

# elma elektrolytsalz

## ELEKTROLYTSALZ ZUR HERSTELLUNG VON ELEKTROLYTLÖSUNG FÜR WASSERSTOFF-LÖTGERÄTE

### Beschreibung

Schuppenförmiges Elektrolytsalz zur Herstellung von Elektrolytlösungen für Wasserstoff-Lötgeräte „Hot Flame“ Eco HF 10, HF 50, HF 100, HF 150, HF 300, HF 350 und HF 500 sowie Elma HT-2 und HT 3.

### Anwendung und Dosierung

*Für Wasserstoff-Lötgerät Elma HT-2:*

250g elma elektrolytsalz in 1 L destilliertem Wasser lösen (**Vorsicht:** starke Hitzeentwicklung), abkühlen lassen, in das Lötgerät langsam gießen und bis zum „Minimum-Markierungsstrich“ mit destilliertem Wasser langsam auffüllen (Bedienungsanleitung des Gerätes dabei beachten).

*Für Wasserstoff-Lötgeräte Hot Flame Eco HF10, HF 50, 100, 150 und 300 sowie für Elma HT 3:*

500g elma elektrolytsalz in 800ml destilliertem Wasser lösen (**Vorsicht:** starke Hitzeentwicklung), abkühlen lassen, in das Lötgerät langsam gießen und bis zum maximalen Füllstand (s. Füllstandsanzeige; HF 10: 1,6L; HF 50: 1L; HF 100: 1,2L; HF 150: 1,7L; HF 300: 1,7L; HT 3: 1,5L) mit destilliertem Wasser langsam auffüllen (Bedienungsanleitung des jeweiligen Gerätes dabei beachten).

*Für Wasserstoff-Lötgeräte Hot Flame HF 350 und 500:*

750g elma elektrolytsalz in 1 L destilliertem Wasser lösen (**Vorsicht:** starke Hitzeentwicklung), abkühlen lassen, in das Lötgerät langsam gießen und bis zum maximalen Füllstand (s. Füllstandsanzeige; Typ 350: 3 L; Typ 500: 6 L) mit destilliertem Wasser langsam auffüllen (Bedienungsanleitung des jeweiligen Gerätes dabei beachten).

### Hotline Anwendungsberatung

Tel. ++49 (0) 7731 882-287. Email: [chemlab@elma-ultrasonic.com](mailto:chemlab@elma-ultrasonic.com)

### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

elma elektrolytsalz ist gemäß GefStoffV / EG-Richtlinien als Ätzend und Gesundheitsschädlich (C, R22-35) eingestuft. Bitte beachten Sie die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt und gehen Sie sorgfältig mit dem Produkt um. Schweiz: Giftkl.: 2, BAG T-Nr.: 681042; Ätzendes Produkt - unbedingt Vorsichtsmaßnahmen beachten.

### Physikalisch-Chemische Charakterisierung

Schuppen, Schüttdichte: ca. 750 g/l. Enthält Kaliumhydroxid.

### Entsorgung

Das Produkt und die angesetzte Lösung kann nach Neutralisation entsprechend den örtlichen behördliche Vorschriften in das Abwasser gegeben werden oder durch Entsorgungsbetriebe entsorgt werden. Abfallschlüssel: 06 02 04, „Natrium- und Kaliumhydroxid“.

### Lieferformen und Lagerung

Gebinde: 250g, 500g und 750g. Nur im verschlossenen Originalbehälter, trocken und nicht zusammen mit Säuren aufbewahren. 24 Monate ab Produktionsdatum (siehe Stempelaufdruck auf dem Etikett) lagerfähig.

Das Produkt ist gemäß GGV für alle Transportarten als Gefahrgut der Klasse 8 mit UN 1813 eingestuft.

**Elma Hans Schmidbauer GmbH&Co KG**

Kolpingstr. 1-7, D-78224 Singen

e-mail: [info@elma-ultrasonic.com](mailto:info@elma-ultrasonic.com)

07.01.04/ \\Ehskol01\GB\_Chemie\Produkte\PRODInfo\Produkte\deutsch\word\IP\_elekrolytsalz\_D.doc

Tel.: ++49 (0) 7731 882-0

Fax: ++49 (0) 7731 882-266

[www.elma-ultrasonic.com](http://www.elma-ultrasonic.com)