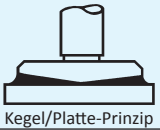


**Produkt-Dokumentation**

**Labordaten:**

|   |            |                      |
|---|------------|----------------------|
| Scherviskosität (DIN 51810-1)   |            |                      |
| Kegel CP25 1°<br>$\dot{\gamma} = 1000/s$  | Temperatur | $\eta$ (mPa·s)       |
| <br>Kegel/Platte-Prinzip | 25 °C      | 590 - 730            |
| Viskositätsindex (ISO)  |            | 110 (Basisöl)        |
| Fließverhalten  |            | etwas strukturviskos |
| Viskosität-Temperatur-Verhalten   |            | gut                  |

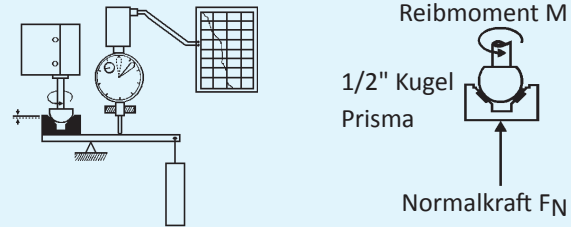
|   |  |
|---|--|
| <b>Konsistenz</b>                             | fluid  |
| <b>Aussehen</b>                               | gelb bis hellbraun,<br>transparent                 |
| <b>Tropfpunkt</b>                             | 170 °C   |
| <b>Oil Separation (FTMS)</b><br>48 Std./85 °C | 19 %   |
| <b>Dauertiefemperatur</b>                     | -20 °C   |
| <b>Basisöl</b> 72 Std. flüssig                |  |
| <b>Einsatztemperaturen</b>                    | -10 °C bis +60 °C                                  |
| <b>Basisöl</b>                                | Mineralöle, stabilisiert<br>plus Friction Modifier |
| <b>Viskosität Basisöl 20 °C</b>               | 210 mm <sup>2</sup> /s                             |
| <b>Verdicker</b>                              | Metallseife,<br>anorganisch                        |
| <b>Alterungsbeständigkeit</b>                 | gut  |
| <b>Korrosionsbeständigkeit</b>                | Ms: gut<br>St: sehr gut                            |
| <b>Kunststoffbeständigkeit</b>                | auf Anfrage  |

**Bemerkungen:**

Metallseifenfett auf Mineralölbasis, mit anorganischem Verdicker auf eine sehr weiche Konsistenz eingestellt. Durch gute Schmierfähigkeit an Stellen mit hoher Lagerbelastung einsetzbar.

**Tribologische Daten:**

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)

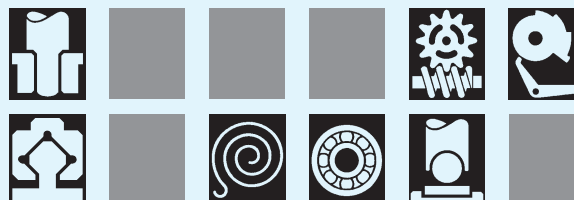


| Reibungsverhalten                               |      |                            |     |     |     |
|---|------|----------------------------|-----|-----|-----|
| Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit           |      |                            |     |     |     |
| v (mm/s)  | f    | Reibzahl f                 |     |     |     |
|   |      | 0.1                        | 0.2 | 0.3 | 0.4 |
| 0   | 0.09 | [Bar chart showing values] |     |     |     |
| 20  | 0.06 | [Bar chart showing values] |     |     |     |
| 50  | 0.04 | [Bar chart showing values] |     |     |     |
| 200   | 0.08 | [Bar chart showing values] |     |     |     |
| Materialpaarung: Stahl/Messing, Last 3 N, 25 °C |      |                            |     |     |     |
| Schmierstoff: Präzisionsfett B 52               |      |                            |     |     |     |

| Verschleißverhalten   |                            |      |     |     |     |
|---|----------------------------|------|-----|-----|-----|
| Vergleich: trocken und geschmiert mit Präzisionsfett B 52     |                            |      |     |     |     |
| Materialpaarung   | Verschleiß (in mm)         |      |     |     |     |
|   | 0.01                       | 0.03 | 0.1 | 0.3 | 1.0 |
| St/Ms: TF1410 trocken   | [Bar chart showing values] |      |     |     |     |
| St/St: TF1410 trocken   | [Bar chart showing values] |      |     |     |     |
| Prüfparameter: Last 30 N, Weg ca. 10 km, 25 °C<br>v=28.1 mm/s |                            |      |     |     |     |

**Anwendungen:**

Für Metall/Metall-Präzisionslagerungen (Stahl, Alu, Buntmetalle usw.) in Messgeräten, Uhrwerken, Schreibern, Instrumenten und Synchronmotoren. Zur Schmierung von Aufzugmechanismen, Federkernen, Ankerstiften, Steigradzähnen, Zugfedern und Rotorlagern.



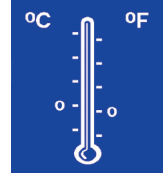
**Produkt**



**Lagerwerkstoff**



**Einsatztemperatur**



**Lagerlast**



**Gleitgeschwindigkeit**



**Lebensdauer**



**Viskosität**



**Benetzung**



P047c