

Die Königsklasse: der bürstenlose Mikromotor!

1 Jahr Garantie!

Wir gewähren Vollgarantie ohne Wenn und Aber, auch auf Verschleißteile!



Mikromotor XENON-Dent 50K

Handlicher Schleif-, Fräs- und Poliermotor der Spitzenklasse, der durch schickes Design, hohe Durchzugskraft und Handlichkeit – auch zum Dauereinsatz – besticht.

Der Mikromotor XENON-Dent 50K zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Handtypische abgerundete Dreiecksform mit Weichkomponenten im Griffbereich für optimale Stift- und Fausthaltung.
- **Extrem starker, bürstenloser DC-Motor.** Staubsicher abgekapselt und wartungsfrei.
- Nahezu geräuschloser und vibrationsfreier Lauf.
- Keine Erhitzung auch bei hartem Dauereinsatz.
- Schnell-Spannhandstücke durch Verdrehen der Gehäuseteile um 90°.
- Rechts-/Linkslauf mit voller Drehzahl.

Lieferumfang:

Komplettsset bestehend aus Tischsteuergerät mit Schnellspannhandstück (Spannzange: 2,35 mm), Fußpedal und Handstückauflage.

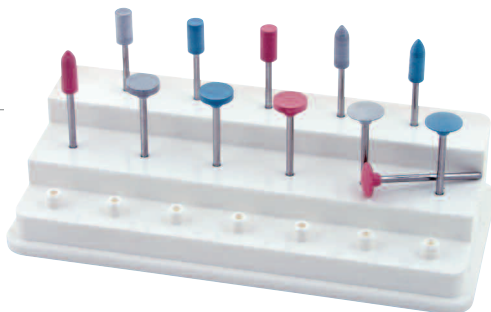
Abmessungen Steuergerät:

L x B x H = 240 x 180 x 110 mm.

Ersatzteile und Zubehör:

Best.-Nr.		Artikel
692 115		Xenon Dent 50K Handstück, lose
692 116		Fußpedal
692 112		Spannzange ø 2,35 mm
692 113		Spannzange ø 3,00 mm

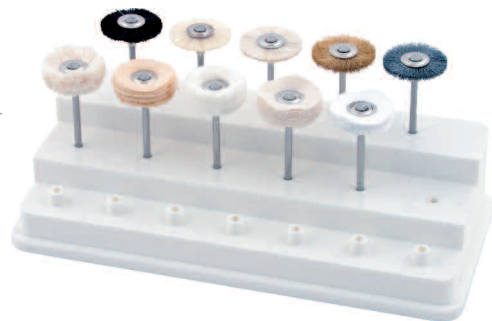
Best.-Nr.	Drehzahl	Leistung	Gewicht
692 110	0–50.000 U/Min.	230 Watt	3.300 g



Montiertes Silikonkörper-Set

Sortiment von 12 Schleif- und Polierkörpern, je vier pro drei Körnungen. Weiß zum Vorschleifen, blau zur Vorpolitur und rot zur superfeinen Hochglanz-(Spiegelglanz-)Politur. Empfohlene Drehzahl: 5.000 – max. 10.000 U/Min.

Best.-Nr.	Schaft-ø
570 800	2,35 mm




Montiertes Miniatur-Rundbürsten-Set

Sortiment von 10 Miniatur-Rundbürsten, ideal zum Polieren an kleinen, schwer zugänglichen Stellen an Schmuckteilen. Die Bürsten sind hochwertig hergestellt und besonders haltbar. Empfohlene Drehzahl: 5.000 – max. 10.000 U/Min.

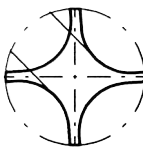
Best.-Nr.	Schaft-ø
570 600	2,35 mm

Spezialbohrer-/fräser für schwierige Einsatzgebiete!



Burck

Draufsicht
4 Nuten



Best.-Nr.	Kopf-Ø	Kopflänge	VPE	Gewicht
568 507	0,70 mm	10,0 mm	1	3 g
568 508	0,80 mm	10,0 mm	1	3 g
568 509	0,90 mm	12,0 mm	1	3 g
568 510	1,00 mm	12,0 mm	1	3 g
568 511	1,10 mm	12,0 mm	1	3 g
568 512	1,20 mm	12,0 mm	1	3 g
568 513	1,30 mm	12,0 mm	1	3 g
568 514	1,40 mm	12,0 mm	1	3 g
568 515	1,50 mm	12,0 mm	1	3 g
568 516	1,60 mm	12,0 mm	1	3 g

Hartmetall Spiralbohrer 203 HM für Perlen und Korallen

Bei schwer zerspanenden Schmuckwerkstoffen wie Perlen und Korallen muss ein Bohrspezialist her: Diese Spiralbohrer aus Feinstkornhartmetall verfügen über zwei Schneiden und vier Nuten und weisen eine **deutlich höhere Standzeit** gegenüber herkömmlichen WS- oder HSS-Spiralbohrern **bei Perlen und Korallen** auf.
Schaft-Ø: 2,34 mm

Ger-Sortiment:

Best.-Nr.	Inhalt – je 1 x Ø mm	Gewicht
568 500	0,70 - 0,80 - 0,90 - 1,00 - 1,10 - 1,20	30 g



Burck

Draufsicht
2 Nuten




Best.-Nr.	Kopf-Ø	Kopflänge	VPE	Gewicht
568 537	0,70 mm	10,0 mm	1	3 g
568 538	0,80 mm	10,0 mm	1	3 g
568 539	0,90 mm	12,0 mm	1	3 g
568 540	1,00 mm	12,0 mm	1	3 g
568 541	1,10 mm	12,0 mm	1	3 g
568 542	1,20 mm	12,0 mm	1	3 g
568 543	1,30 mm	12,0 mm	1	3 g
568 544	1,40 mm	12,0 mm	1	3 g
568 545	1,50 mm	12,0 mm	1	3 g
568 546	1,60 mm	12,0 mm	1	3 g

Hartmetall Spiralbohrer 203 S-HM für Schmuckstahl, Platin und Titan


Spezialbohrer aus Feinstkornhartmetall, **besonders für Schmuckstahl, Platin und Titan geeignet**. Diese Spiralbohrer verfügen über zwei Schneiden und zwei Nuten und zeigen eine **deutlich höhere Standzeit** gegenüber herkömmlichen WS- oder HSS-Spiralbohrern bei oben genannten Schmuck-Werkstoffen.
Schaft-Ø: 2,34 mm

Ger-Sortiment:

Best.-Nr.	Inhalt – je 1 x Ø mm	Gewicht
568 530	0,70 - 0,80 - 0,90 - 1,00 - 1,10 - 1,20	30 g



Burck



Best.-Nr.	Kopf-Ø	Kopflänge	VPE	Gewicht
563 010	1,00 mm	0,75 mm	3	3 g
563 011	1,10 mm	0,78 mm	3	3 g
563 012	1,20 mm	0,90 mm	3	3 g
563 013	1,30 mm	0,98 mm	3	3 g
563 014	1,40 mm	1,05 mm	3	3 g
563 015	1,50 mm	1,10 mm	3	3 g
563 016	1,60 mm	1,20 mm	3	3 g
563 018	1,80 mm	1,35 mm	3	4 g
563 021	2,10 mm	1,55 mm	3	4 g
563 023	2,30 mm	1,70 mm	3	4 g

Hohlfräser 411 CCC

Spezialfräser, um scharfkantige Kappen-Enden abzurunden bzw. zu verkürzen.
Die im Fräskopf angeordneten **Schlitze fördern die Spanabfuhr ohne Zusetzen der Schneiden** für ein feines und effizientes Fräs-Ergebnis.
Schaft-Ø: 2,34 mm

10er-Sortiment:

Best.-Nr.	Inhalt – je 1 x Ø mm	Gewicht
563 099	1,00 bis 2,30 durchsortiert	42 g