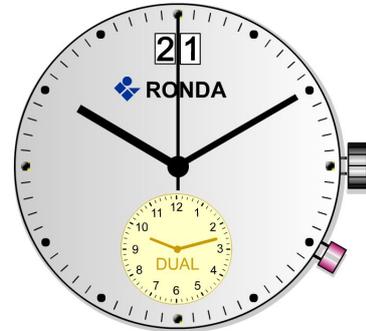


Spezifikationen

11 ½"



Dimensionen und Batterie

| | |
|---------------------------|---------------------|
| ∅ Total | 28.60 mm |
| ∅ Werksitz | 28.00 mm |
| Werkhöhe | 4.40 mm |
| Höhe Werkaufgabe | 0.60 mm |
| Höhe Stellwelle | 1.90 mm |
| Stellwelle: Gewinde / Weg | 0.90 mm / 0.90 mm |
| Batterie / Gangreserve | Nr. 395 / 48 Monate |

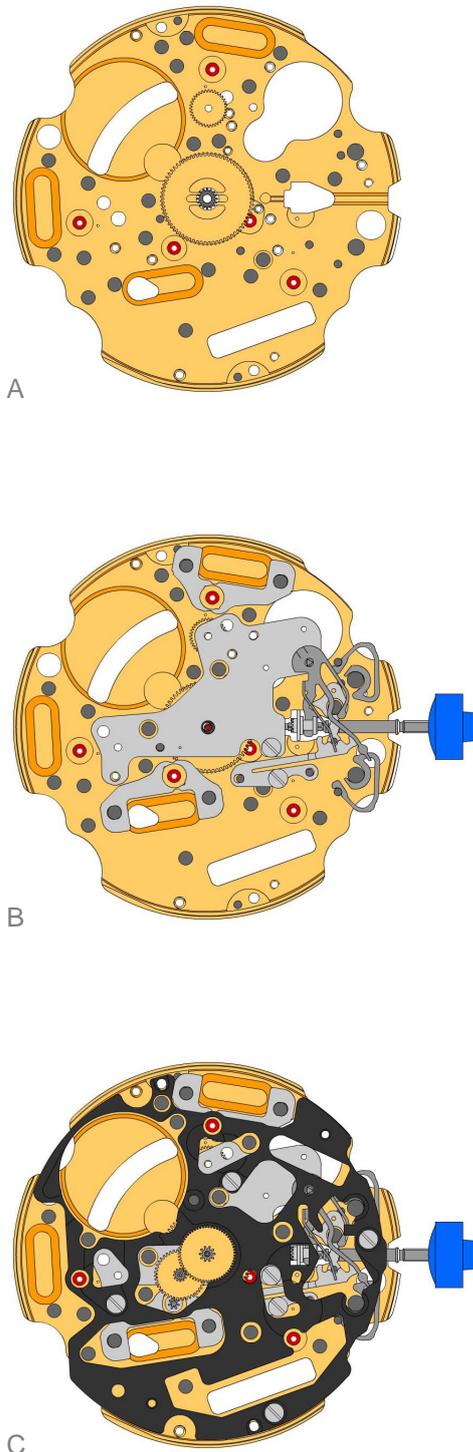
Spezifikationen

| | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| | Zentrumsekunde (M2): 6 µNm |
| Drehmoment T | Minutenzeiger (M2): 200 - 300 µNm |
| | Zähler (M3): 3.0 - 4.6 µNm |
| | |
| Magnetfeldabschirmung | 18.8 Oe = 1500 A/m |
| Betriebstemperatur | 0°C - 50°C |
| Schockresistenz | NIHS 91 - 10 |

Funktionen

| | |
|----------------------|----------------------------------|
| Position I (Krone) | Neutral |
| Position II (Krone) | Schnellschaltung Datum |
| Position III (Krone) | Einstellung Zeit und 2. Zeitzone |
| | |
| Drücker | Einstellung der 2. Zeitzone |

Werkaufbau



1. **3305.282.CO** **Minutenrohr mit Mitnehmer (Aig 2)**

 Der Kontakt zwischen Stahl-Tube und Messingrad muss mit Moebius 8200 gefettet werden. Der Stahl-Tube des Minutenrohres wird in das Zentrumsloch in der Platine gesteckt.
2. **3301.243** **Stundenrad (Zähler 24h)**

3. **2030.017.CO** **Zentrumbrücke**

 Mit einer Schraube 4000.250 festschrauben.
4. **3001.041** **Kupplungstrieb**

 Mit Pinzette (brucelles) halten, bis die Stellwelle eingesetzt ist.
5. **3000.177.CO** **Stellwelle**

 Vor dem Einsetzen am Vierkant mit Moebius 8200 fetten.
6. **3017.049** **Winkelhebel**

 Der Winkelhebel (tirette) wird in die Rille der Stellwelle eingehängt. (Winkelhebel fetten)
7. **3905.049** **Winkelhebelraste**

 Die Winkelhebelraste (sautoir de tirette) wird beim Einsetzen gespannt und am Nocken des Winkelhebels (Tirette) eingehängt. Mit einer Schraube 4000.250 festschrauben.
8. **4000.250** **Schraube**

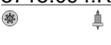
9. **3015.070** **Wippe**

 Die Wippe (bascule) wird unter dem Kupplungstrieb (pignon coulant) in die Rille eingehängt. Der Federarm wird gespannt und hinter dem Winkelhebelpfeiler (pillier) positioniert. Mit Moebius 8200 fetten.
10. **3406.030** **Drückerraste**

 2 Stück. Mit Jismaa 124 fetten.
11. **3622.039** **Stator (DUAL 6h und 9h und Werk)**

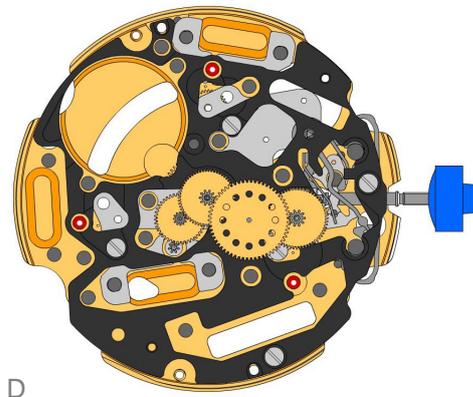
 2 Stück
12. **3603.065** **Kunststoffhalterung**

 Wird mit 4 Schrauben 4000.250 festgeschraubt.
13. **4000.250** **Schraube**

14. **3715.094.RK** **Rotor (Zentrum und Chrono)**

 Verwenden Sie zum Einsetzen des Rotors eine antimagnetische Pinzette (brucelles). 2 Stück montieren.
15. **3147.047.CO** **Zwischenrad (Chrono)**

16. **3136.156.CO** **Sekundenrad (Aig 2)**


Werkaufbau



17. 3136.148.CO Chrono-Zentrumrad (Aig 2)



18. 3122.056.CO Kleinbodenrad



19. 2020.148 Räderwerkbrücke



Achten Sie darauf, dass die Zapfen aller Räder in den entsprechenden Lagern sichtbar sind, bevor Sie die Brücke anschrauben. £ Mit 3 Schrauben 4000.250 festschrauben.

20. 3715.095.RK Rotor (Zähler 6h und 9h)



Verwenden Sie zum Einsetzen des Rotors eine antimagnetische Pinzette (brucelles).

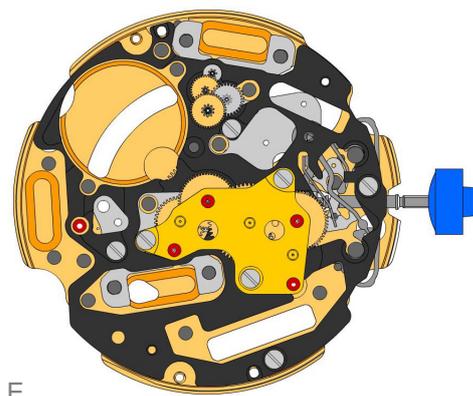
21. 3147.048.CO Zwischenrad (Zähler)



22. 3007.055.CO Wechselrad (Zähler 24h)



23. 3402.007.CO Minutenzählrad (24h)



24. 2020.149 Zähler-Räderwerkbrücke



Achten Sie darauf, dass die Zapfen aller Räder in den entsprechenden Lagern sichtbar sind, bevor Sie die Brücke anschrauben. £ Mit 3 Schrauben 4000.250 festschrauben.

25. 4000.250 Schraube



26. 9014.000 Moebius 9014



Alle Rubinlager mit Moebius 9014 ölen.

27. 3621.055.RK Spule



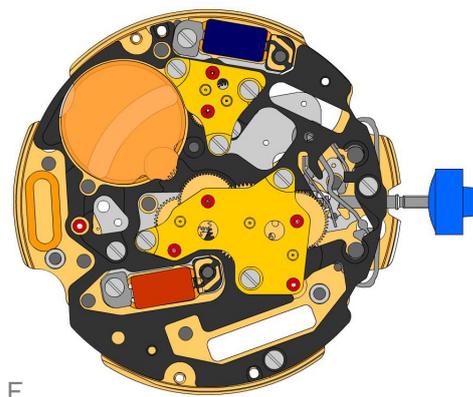
Der aufgewickelte Draht (rot) ist sehr empfindlich. Berühren Sie die Spule nur ausserhalb der roten Wicklung. £ Mit 1 Schraube 4000.250 festschrauben.

28. 3621.054.RK Spule (Werk)



Der aufgewickelte Draht (rot) ist sehr empfindlich. Berühren Sie die Spule nur ausserhalb der roten Wicklung. £ Mit 1 Schraube 4000.250 festschrauben.

29. 4000.250 Schraube



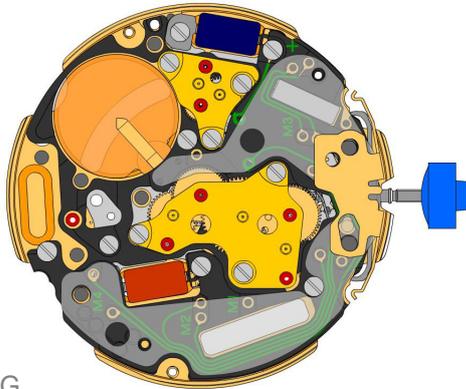
30. 3503.054 Lagerrohr
2 Stück



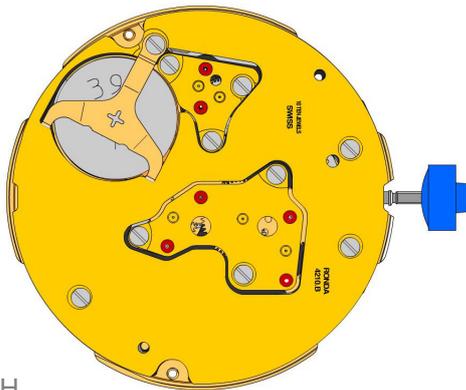
31. 3603.034 Isolation für Batterie



Werkaufbau



G



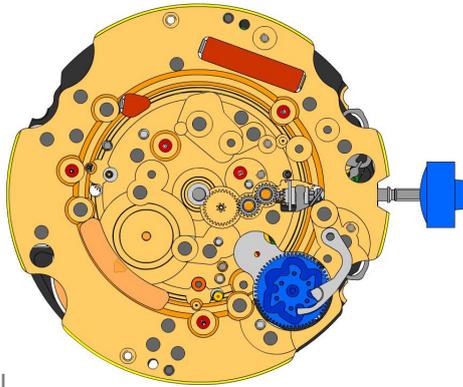
H

32. 3612.146.4210 **Elektronikmodul**
 Wenn Sie die Elektronik festgeschraubt haben, ist ein optimaler Zeitpunkt um die elektrischen Messungen durchzuführen. Mit 5 Schrauben 4000.248 festschrauben.
33. 4000.248 **Schraube**

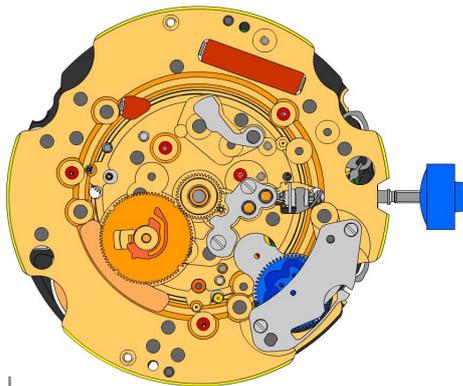
34. 3603.069 **Isolation für Schaltung**

35. 3601.107 **Drückerkontaktfeder**
 Achten Sie darauf, dass die Drückerkontaktfeder (ressort contact pousoir) korrekt auf den Pfeilern (pilliers) positioniert ist.
36. 2130.139.4210.B **Halteplatte für Elektronikmodul (Z 6h)**
 Achten Sie darauf, dass sich die Drückerkontaktfeder bei der Montage der Halteplatte (couvre module) nicht verschiebt. Mit 3 Schrauben 4000.250 festschrauben.
37. 3600.010 **Batterie**
 Verwenden Sie eine Kunststoffpinzette um eine Entladung (Kurzschluss) der Batterie zu vermeiden.
38. 3601.109 **Bügel +**
 Hängen Sie den 'Bügel+' mit den beiden 'Füssen' im Couvre Module ein und schrauben ihn dann mit 1 Schraube 4000.250 fest.
39. 4000.250 **Schraube**


Werkaufbau



I



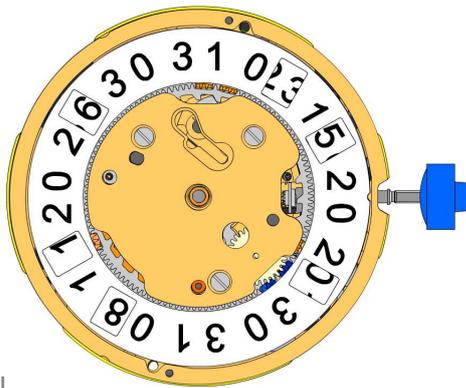
J

- | | | | |
|-----|-------------|---|---|
| 40. | 2000.574.CO | Werkplatte |  |
| 41. | 9014.000 | Moebius 9014 Alle Rubinlager mit Moebius 9014 ölen. |  |
| 42. | 3004.164 | Zeigerstellrad 2 Stück. £Ölen mit Moebius 9020. |  |
| 43. | 3007.054.CO | Wechselrad Ölen mit Moebius 9020. |  |
| 44. | 2130.143 | Wechselradbrücke Wird mit 2 Schrauben 4000.305 festgeschraubt. |  |
| 45. | 4000.305 | Schraube |  |
| 46. | 3004.181 | Zehnermitnehmerrad Kurzer Zahn auf Werkzentrum ausrichten. |  |
| 47. | 3500.059 | Zehnerraste Fetten Sie die Kontaktflächen zwischen Zehnerraste und Zehnermitnehmerrad mit Moebius 8200. |  |
| 48. | 2130.142 | Halteplatte für Zehnerraste Achten Sie darauf, dass das Zehnermitnehmerrad frei ist, bevor Sie die Schrauben der Halteplatte anziehen. £Mit 2 Schrauben 4010.306 festschrauben. Federarm hinter die Zehnerraste spannen. |  |
| 49. | 4010.306 | Schraube |  |
| 50. | 3301.242 | Stundenrad (Aig 2) Mit Moebius 9020 ölen. |  |
| 51. | 3315.016 | Frikionsfeder für Stundenrad Diese gewölbte Messingfeder wird über das Stundenrad gesteckt. |  |
| 52. | 3004.176.CO | Datumanzeiger-Mitnehmerrad Zentrum des Rades mit Moebius 9020 ölen. |  |
| 53. | 3500.049 | Datumraste Die Kontaktfläche zwischen Datumsraste und Feder für Datumsraste mit Moebius 8200 fetten. |  |

Werkaufbau



K

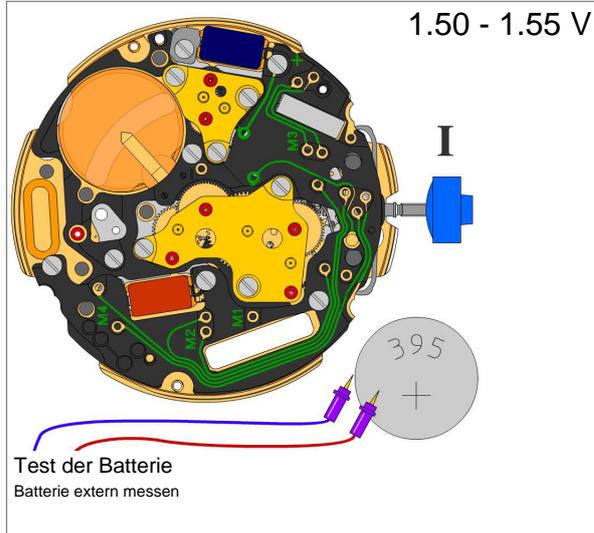


L

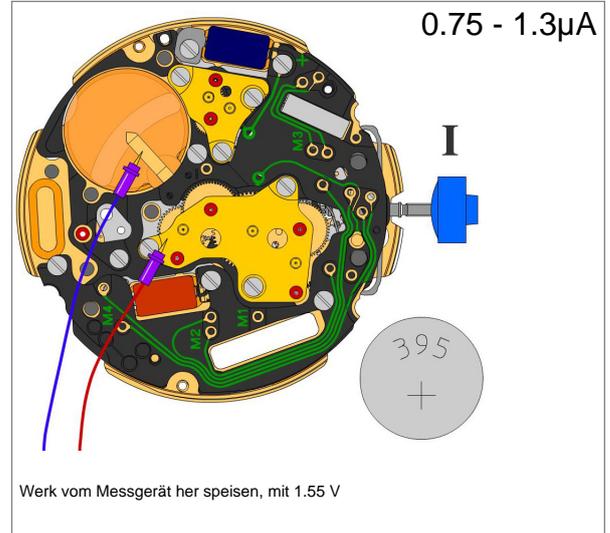
- | | | | |
|-----|-------------|---|--|
| 54. | 3504.214.AD | Einer Anzeiger  | Fetten Sie die Zähne des Einer Anzeiger mit Moebius 8200. Die kleine Einbuchtungen auf der Scheibenaussenseite muss sich genau bei der Stellwelle (3 Uhr) befinden. |
| 55. | 3147.054 | Zehnerzwischenrad  | |
| 56. | 2130.141 | Halteplatte für Datumanzeige  | Mit 1 Schraube 4000.250 festschrauben. |
| 57. | 3905.050 | Feder für Datumsraste  | Bauen Sie die Feder in das Fenster, der Halteplatte bei der Datumsraste. |
| 58. | 3504.215.AD | Zehner Anzeiger (T3/G12)  | Fetten Sie die Zähne des Zehner Anzeiger mit Moebius 8200. Die kleine Einbuchtungen auf der Scheibenaussenseite muss sich genau bei der Stellwelle (3 Uhr) befinden. |
| 59. | 2130.140 | Halteplatte für Datum-Mechanismus  | Achten Sie darauf, dass das Zehnerzwischenrad frei ist, bevor Sie die Halteplatte anschrauben. Mit 2 Schrauben 4000.250 festschrauben. |
| 60. | 3506.072 | Träger für Zifferblatt  | |
| 61. | 4000.250 | Schraube  | |
| 62. | 9010.000 | Moebius 8200  | Es kann auch Microgliss D5 verwendet werden |
| 63. | 9018.000 | Jismaa 124  | Es kann auch Fett Moebius oder Microgliss D5 verwendet werden |
| 64. | 9020.000 | Moebius 9020  | |

Elektrische Messungen

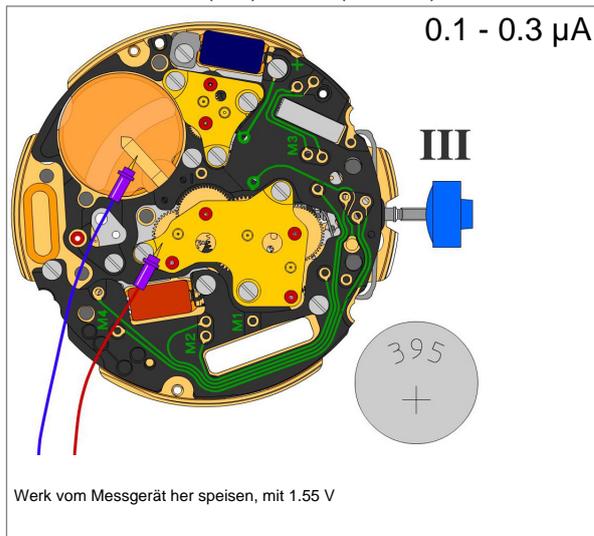
Batterie-Spannung



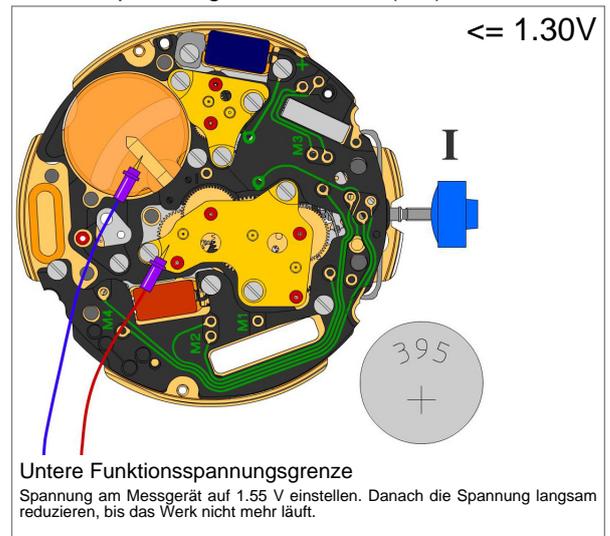
Stromverbrauch (M2) Werk (Pos. I)



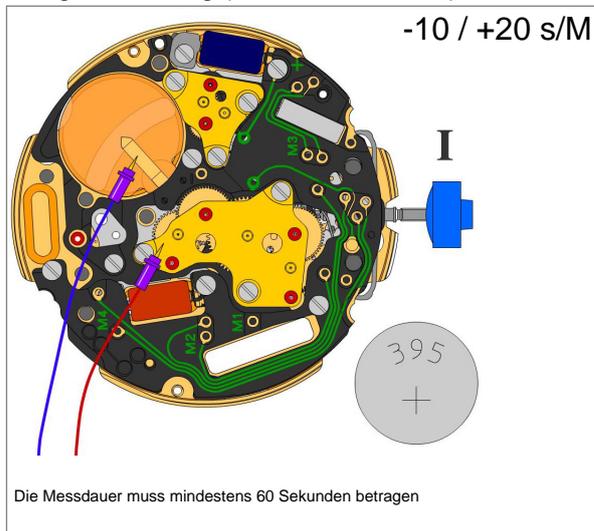
Stromverbrauch (M2) Werk (Pos. III)



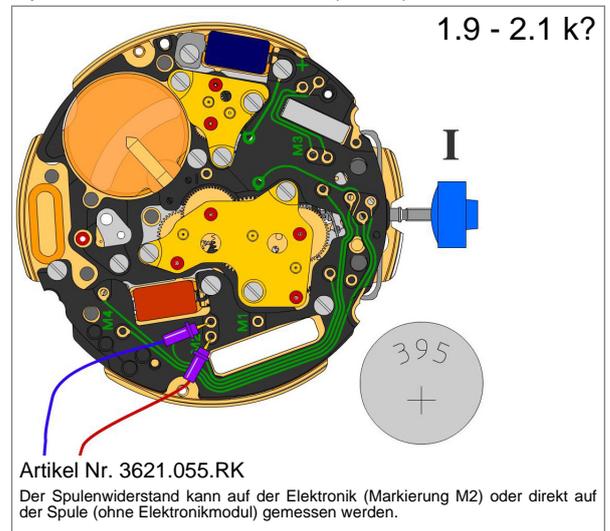
Minimalspannung für das Werk (M2)



Gangabweichung (Sekunden / Monat)

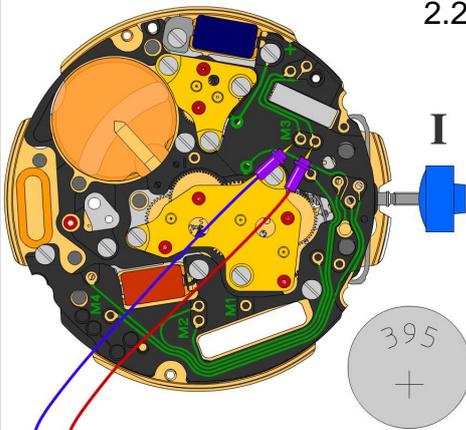


Spulenwiderstand Motor 2 (Werk)



Spulenwiderstand Motor 3 (DUAL)

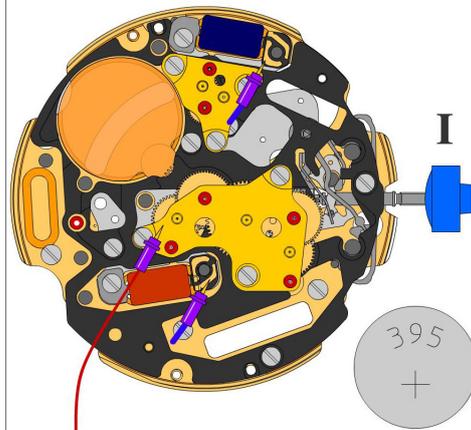
2.2 - 2.4 k?



Artikel Nr. 3621.054.RK
 Der Spulenwiderstand kann auf der Elektronik (Markierung M3) oder direkt auf der Spule (ohne Elektronikmodul) gemessen werden.

Spulenisolation Motor 2 und 3

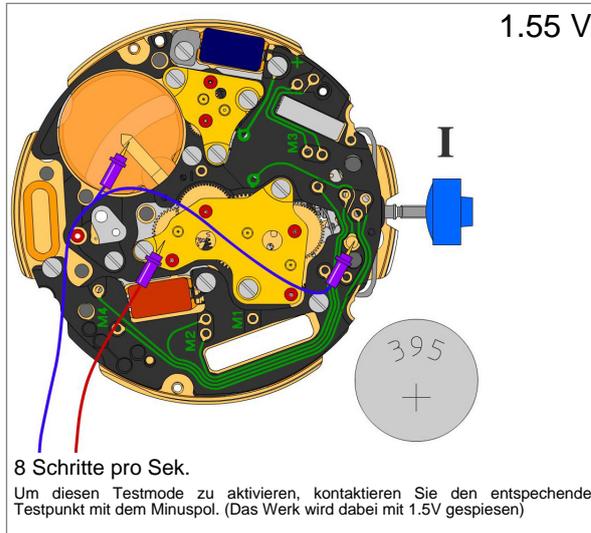
? k?



unendlich hoch
 Es wird jeweils der Widerstand vom Spulenanschluss zum Pluspol gemessen (Ohne Elektronikmodul).

Funktionskontrolle Zähler

Werktest beschleunigt (M1)



Testen M3 (DUAL)

