

12 ½"



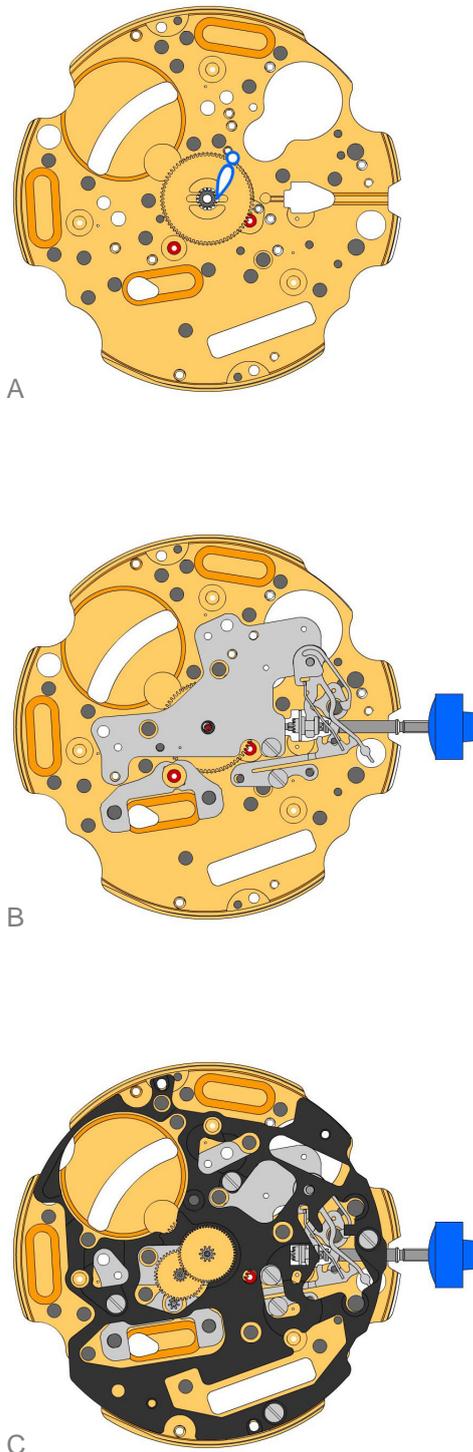
Technische Spezifikationen

∅ Total	28.60 mm
∅ Werksitz	28.00 mm
Werkhöhe	4.40 mm
Höhe über Batterie	4.40 mm
Höhe Werkaufgabe	0.60 mm
Höhe Stellwelle	1.90 mm
Stellwelle: Gewinde / Weg	0.90 mm / 0.90 mm
Batterie / Spannung	Nr. 395 / 1.5 V
Gangreserve (theoretisch)	6 Jahre
Gang (25°C)	-10/+20 Sek/Monat
Stromverbrauch (typisch)	0.99 µA (ohne Datumsschaltung)
Stromverbrauch (max.)	1.65 µA
Drehmoment Sek.	6 µNm (Zentrumsekunde) (typisch)
Drehmoment Minute	300 µNm (typisch)
Drehmoment Zentrum	-
Betriebstemperatur	0°C - 50°C
Magnetfeldabschirmung	18.8 Oe = 1500 A/m
Schockresistenz	NIHS 91 - 10

Funktionen

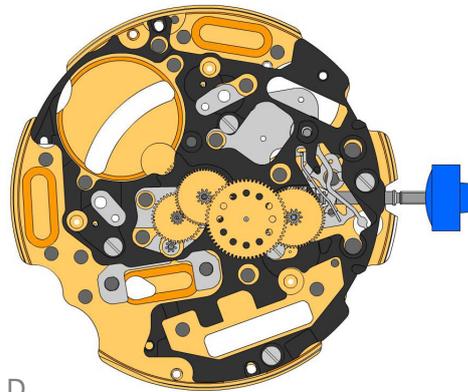
Position I (Krone)	Neutral
Position II (Krone)	Schnellschaltung Datum
Position III (Krone)	Einstellung Zeit

Werkaufbau



1. 2000.577.G Werkplatte
2. 3305.314.CO Minutenrohr mit Mitnehmer (Aig 2)
 Der Kontakt zwischen Stahl-Tube und Messingrad muss mit Moebius 8200 gefettet werden. Der Stahl-Tube des Minutenrohres wird in das Zentrumslloch in der Platine gesteckt.
3. 2030.019.CO Zentrumbrücke
 Mit einer Schraube 4000.250 festschrauben.
4. 3001.041 Kupplungstrieb
 Mit Pinzette (brucelles) halten, bis die Stellwelle eingesetzt ist.
5. 3000.177.CO Stellwelle
 Vor dem Einsetzen am Vierkant mit Moebius 8200 fetten.
6. 3017.049 Winkelhebel
 Der Winkelhebel (tirette) wird in die Rille der Stellwelle eingehängt. (Winkelhebel fetten)
7. 3905.049 Winkelhebelraste
 Die Winkelhebelraste (sautoir de tirette) wird beim Einsetzen gespannt und am Nocken des Winkelhebels (Tirette) eingehängt. Mit einer Schraube 4000.250 festschrauben.
8. 4000.250 Schraube
9. 3015.081 Wippe
 WICHTIG: Die Teile 3015.081 und 3905.067 müssen zusammen ausgetauscht werden. Die Wippe (Bascule) wird auf dem Kupplungstrieb (pignon coulant) in der Rille positioniert.
10. 3905.067 Wippenfeder
 WICHTIG: Die Teile 3015.081 und 3905.067 müssen zusammen ausgetauscht werden. Die Wippenfeder über der Wippe positionieren und hinter dem Pfeiler einhängen. Mit Moebius 8200 fetten.
11. 3622.039 Stator
12. 3603.079 Kunststoffhalterung
 Wird mit 4 Schrauben 4000.250 festgeschraubt.
13. 4000.250 Schraube
14. 3715.094.RK Rotor Zentrum
 Verwenden Sie zum Einsetzen des Rotors eine antimagnetische Pinzette (brucelles).
15. 3147.047.CO Zwischenrad (Chrono)
16. 3136.172.CO Zentrumsekundenrad (Aig 0)

Werkaufbau



17. 3136.148.CO Sekundenrad (kurz)



18. 3122.056.CO Kleinbodenrad

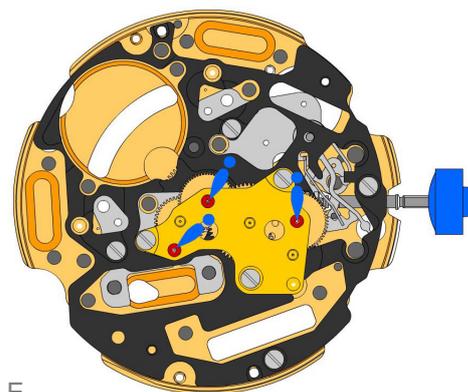


19. 2020.164.G Räderwerkbrücke



Achten Sie darauf, dass die Zapfen aller Räder in den entsprechenden Lagern sichtbar sind, bevor Sie die Brücke anschrauben.
 Mit 3 Schrauben 4000.250 festschrauben.

20. 4000.250 Schraube



21. 9014.000 Moebius 9014



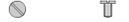
Alle Rubinlager mit Moebius 9014 ölen.

22. 3621.054.RK Spule (Werk)



Der aufgewickelte Draht (rot) ist sehr empfindlich. Berühren Sie die Spule nur ausserhalb der roten Wicklung.
 Mit 1 Schraube 4000.250 festschrauben.

23. 4000.250 Schraube



24. 3603.034 Isolation für Batterie



25. 3501.071 Lagerrohr



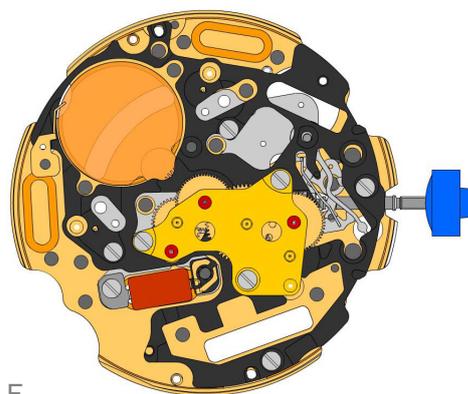
26. 3503.059 Lagerrohr



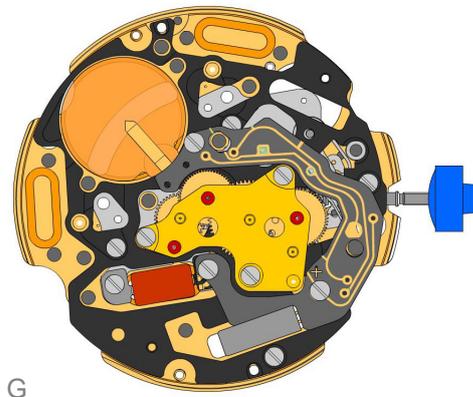
27. 3601.118 Kontaktbügel



28. 4000.250 Schraube



Werkaufbau



G

29. 3612.147.4003 **Elektronikmodul**
 Wenn Sie die Elektronik festgeschraubt haben, ist ein optimaler Zeitpunkt um die elektrischen Messungen durchzuführen. Mit 3 Schrauben 4000.248 festschrauben.



30. 4000.248 **Schraube**



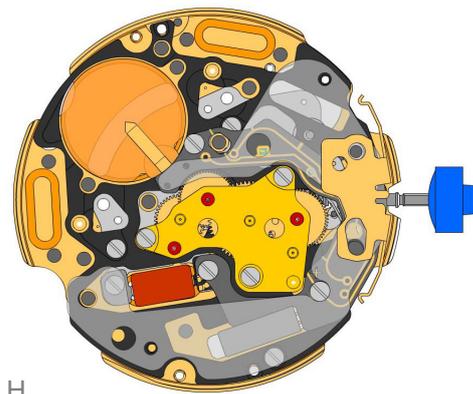
31. 3503.068 **Lagerrohr**



32. 3603.069 **Isolation für Schaltung**



33. 3601.107 **Drückerkontaktfeder**
 Achten Sie darauf, dass die Drückerkontaktfeder (ressort contact pousoir) korrekt auf den Pfeilern (pilliers) positioniert ist.



H

34. 2130.176.4003.B **Halteplatte für Elektronikmodul (Z 6h)**
 Achten Sie darauf, dass sich die Drückerkontaktfeder bei der Montage der Halteplatte (couvre module) nicht verschiebt. Mit 3 Schrauben 4000.250 festschrauben.



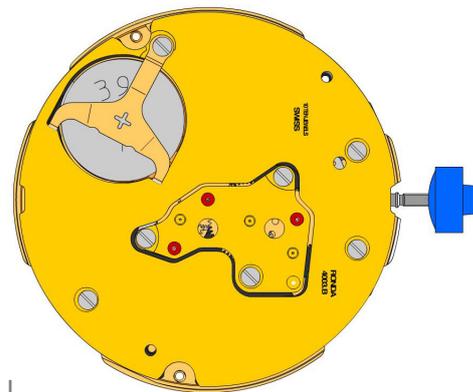
35. 3600.010 **Batterie**
 Verwenden Sie eine Kunststoffpinzette um eine Entladung (Kurzschluss) der Batterie zu vermeiden.



36. 3601.109 **Bügel +**
 Hängen Sie den 'Bügel+' mit den beiden 'Füssen' im Couvre Module ein und schrauben ihn dann mit 1 Schraube 4000.250 fest.

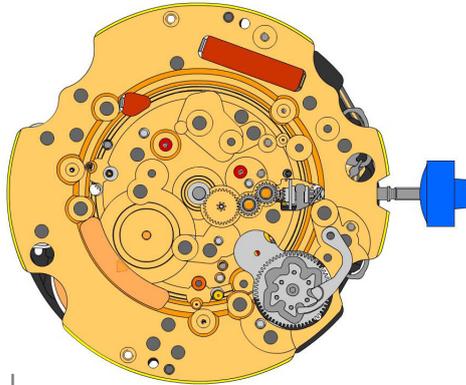


37. 4000.250 **Schraube**



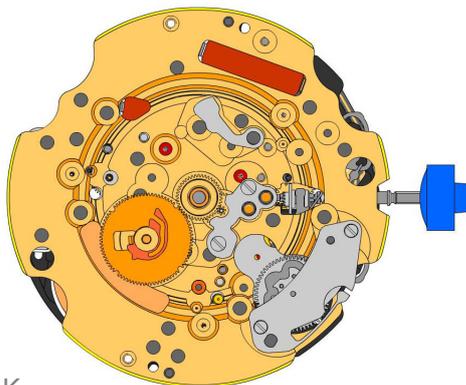
I

Werkaufbau



J

- 38. 2000.577.G Werkplatte 
- 39. 9014.000 Moebius 9014 
Alle Rubinlager mit Moebius 9014 ölen.
- 40. 3004.164 Zeigerstellrad 
2 Stück.
Ölen mit Jismaa 124 oder Fett Moebius.
- 41. 3007.054.CO Wechselrad 
Ölen mit Moebius 9020.
- 42. 2130.143 Wechselradbrücke 
Wird mit 2 Schrauben 4000.305 festgeschraubt.
- 43. 4000.305 Schraube 

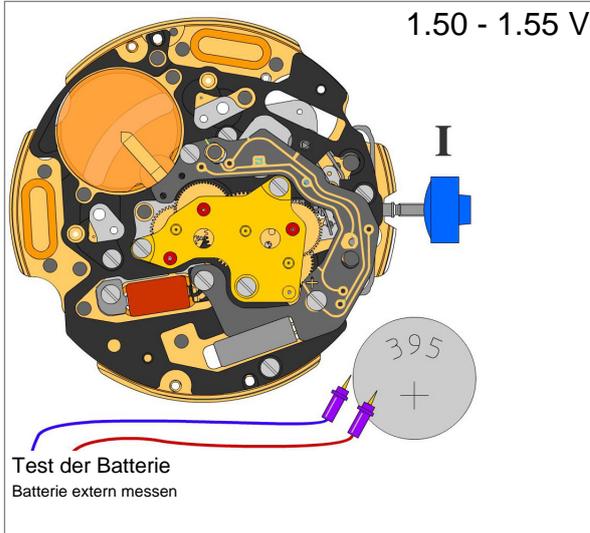


K

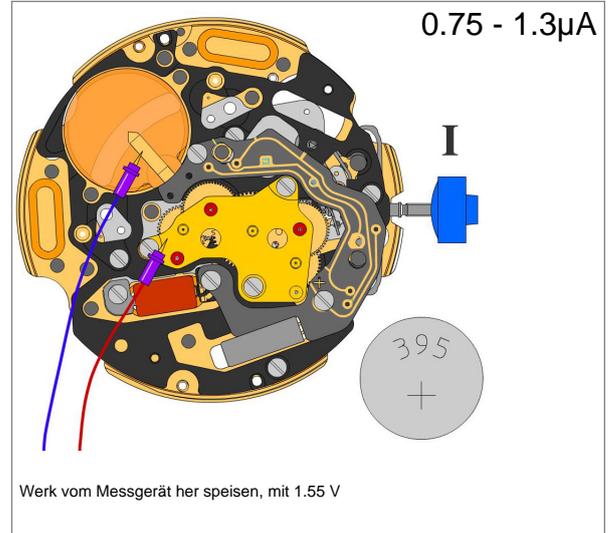
- 44. 3004.223 Zehnermitnehmerrad 
WICHTIG: Die Teile 3004.223 (Grau = neu) und 3500.075 müssen zusammen ausgetauscht werden.
Kurzer Zahn auf Werkzentrum ausrichten.
- 45. 3500.075 Zehneraste 
WICHTIG: Die Teile 3004.223 (Grau = neu) und 3500.075 müssen zusammen ausgetauscht werden. Fetten Sie die Kontaktflächen zwischen Zehneraste und Zehnermitnehmerrad mit Moebius 8200.
- 46. 2130.142 Halteplatte für Zehneraste 
Achten Sie darauf, dass das Zehnermitnehmerrad frei ist, bevor Sie die Schrauben der Halteplatte anziehen.
Mit 2 Schrauben 4010.306 festschrauben. Federarm hinter die Zehneraste spannen.
- 47. 4010.306 Schraube 
- 48. 3301.285 Stundenrad (Aig 0) 
Mit Moebius 9020 ölen.
- 49. 3315.016 Friktionsfeder für Stundenrad 
Diese gewölbte Messingfeder wird über das Stundenrad gesteckt.
- 50. 3004.224.CO Datumzeiger-Mitnehmerrad 
Zentrum des Rades mit Moebius 9020 ölen.
- 51. 3500.049 Datumaste 
Die Kontaktfläche zwischen Datumaste und Feder für Datumaste mit Moebius 8200 fetten.

Elektrische Messungen

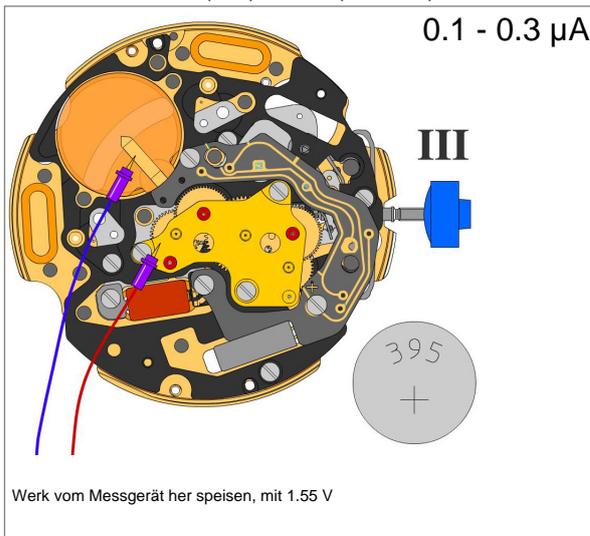
Batterie-Spannung



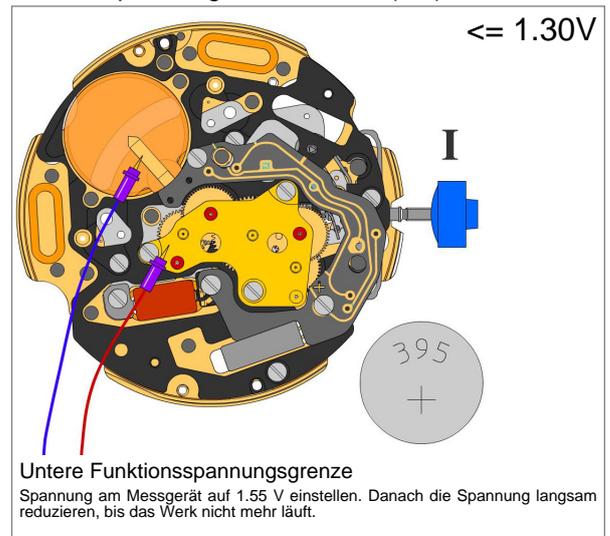
Stromverbrauch (M2) Werk (Pos. I)



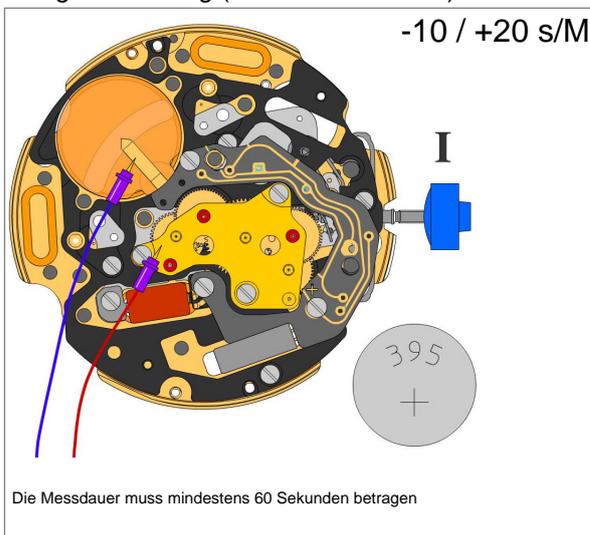
Stromverbrauch (M2) Werk (Pos. III)



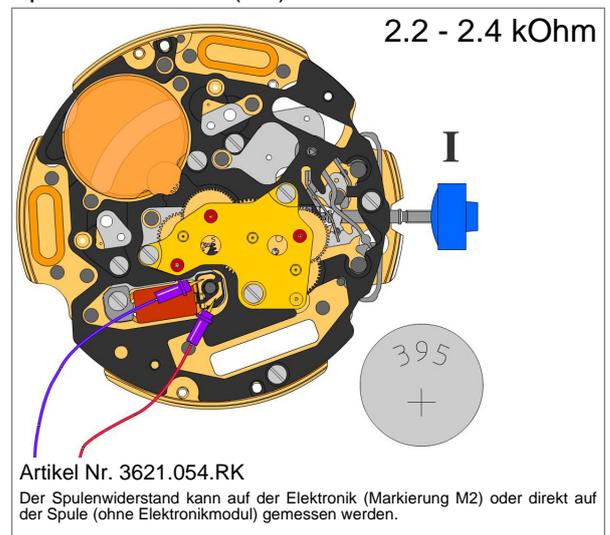
Minimalspannung für das Werk (M2)



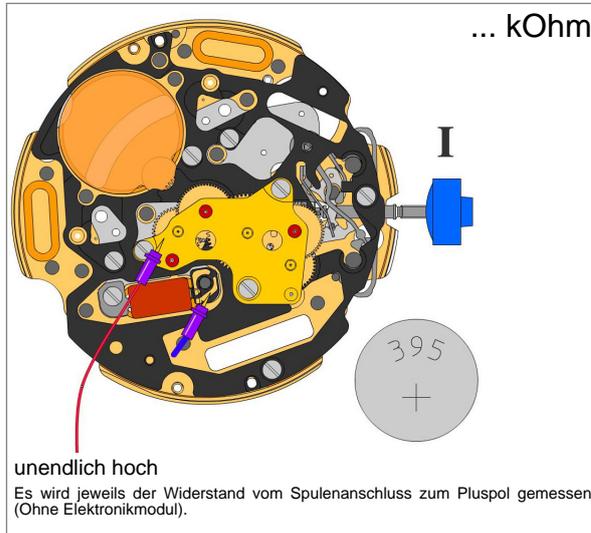
Gangabweichung (Sekunden / Monat)



Spulenwiderstand (M2)



Spulenisolation (M2)



Werktest beschleunigt (M1)

