






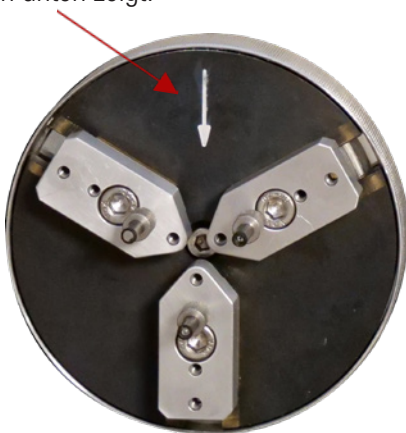


0-Punkt Einstellung für die Flachgravur

- Spannen Sie ein Schild mittig in den Schraubstock ein, auf welchem der 0-Punkt angezeichnet ist.
- Schalten Sie die Maschine aus.
- Warten Sie einen Moment.
- Schalten Sie die Maschine ein (Maschine piept).
- Drücken Sie die Pfeil-Taste nach LINKS  einmal kurz (Maschine verfährt in X/Y).
- Zuerst die Pause-Taste  gedrückt halten und anschließend die Pfeil-Taste nach LINKS  mit dazu gedrückt halten bis die Maschine in Richtung der Mitte fährt.
- Anschließend mit einer der Pfeil-Tasten nach „LINKS / RECHTS / OBEN / UNTEN“ den Fräser auf die Mitte des angezeichneten 0-Punkt verfahren.
- Den Haken  gedrückt halten bis die Maschine piept (nach dem Piepton wird RED-Pointer automatisch angeschaltet).
- Anschließend den RED – POINTER ebenso mittig einstellen und mit dem Haken  bestätigen (Maschine piept).

Einstellen der Mittelpositon für die Ring-Innengravur

- Übertragen einer Ring-Innengravur an die Maschine... , Maschine piept.
- Zuerst die Pause-Taste  gedrückt halten und anschließend die Pfeil-Taste nach LINKS  dazu gedrückt halten bis die Maschine in Richtung Ring fährt.
- Anschließend mit den Pfeil-Tasten nach „OBEN / UNTEN“ den Pfeil der Abrollung so verfahren das dieser Senkrecht nach unten zeigt.



- Den  Haken gedrückt halten bis die Maschine piept.

