

VECTOR Vorgelege

Zwei vorgegebene Lagerstellen, unterschiedliche Armlängen und variable Höheneinstellung ermöglichen eine vielseitig einsetzbare Umlenkung des Motorantriebes.

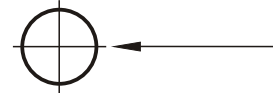
Durch den Federdruck ist eine automatische Riemenspannung und Standsicherheit gegeben.

Einfacher Auf- und Abbau durch Lagerung auf Messingdornen.

Bohrplan für VECTOR Holzgrundplatte oder Holzuntergestell für VECTOR-Motoren auf diesem Blatt (dieses Blatt links und unten bündig auf Holzplatte ausrichten und die Bohrungen ankörnen).

Optional kann auch ein fester Aufbau mit drei M6-Schrauben erfolgen.

(Gewinde im Sockel bereits vorhanden / Bohrschablone: siehe Feld unten rechts)

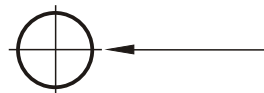


Dorn 1 eingepresst in $\varnothing 9,8\text{mm}$

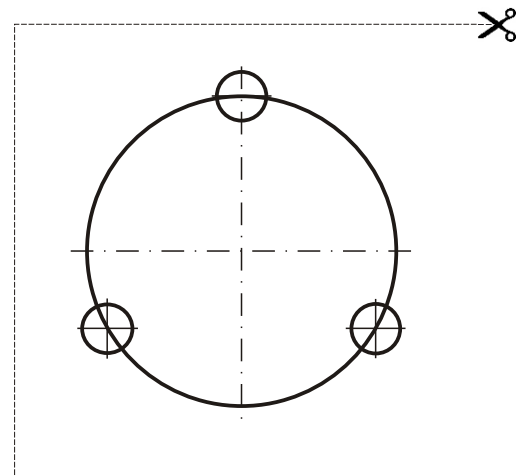
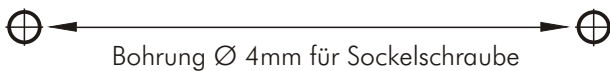
Bestell-Nr.: 110-02-16

Gewicht: 2,1 kg

Maße: 330 x 240 x 60 mm



Dorn 2 eingepresst in $\varnothing 9,8\text{mm}$



technische Änderungen vorbehalten

← linke Seite der Holzplatte

↓ Vorderseite der Holzplatte