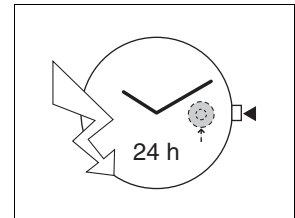




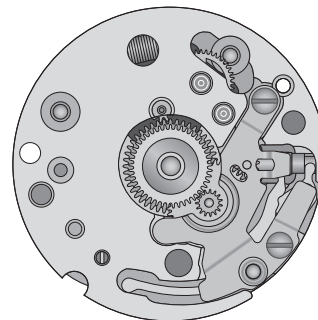
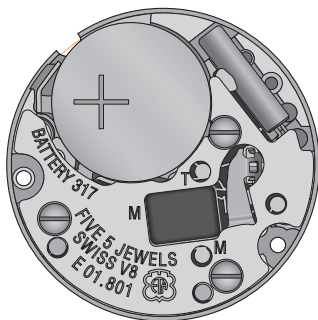
4 7/8" ETA E01.801

CT E01801 FDE 486353 04 25.05.2009

4 7/8" Ø 11,00 mm



Hauteur sur mouvement	Höhe auf Werk	Movement height	2,50 mm
Hauteur sur pile	Höhe auf Batterie	Height on battery	2,50 mm
Nombre de rubis	Anzahl Rubine	Number of jewels	5
Fréquence	Frequenz	Frequency	32'768 Hz



Les travaux de réparation et de révision ne doivent être effectués que par du personnel dûment formé.
Reparatur- und Revisionsarbeiten dürfen nur von ausgebildetem Fachpersonal ausgeführt werden.
The repair and reconditioning work must only be performed by properly trained personnel.



Liste des fournitures - Bestandteilliste - List of components

Pos	No Nr No	No Nr CS No	Numéro d'article Artikelnummer Article number		Liste des fournitures	Bestandteilliste	List of components
-	100	10.020.06	-		Platine montée, empierrée	Werkplatte mit Steinen, montiert	Main plate assembled and jewelled
-	110	10.048.07	-		Pont de rouage, empierré	Räderwerkbrücke, mit Steinen	Train wheel bridge, jewelled
-	163	81.337.00	-		Tenon de chaussée	Lagerstift für Minutenrohr	Cannon pinion stud
-	174	80.223.00	-		Goupille de positionnement	Positionierungsstift	Positioning pin
-	203	30.012.00	-		Roue intermédiaire	Zwischenrad	Intermediate wheel
-	210	30.025.00	-		Roue moyenne	Kleinbodenrad	Third wheel
-	242/1	31.083.00	-		Chaussée avec roue entraîneuse	Minutenrohr mit Mitnehmerrad	Cannon pinion with driving wheel
-	251/1	31.047.06	-		Roue des heures 24 h, montée	Stundenrad 24 Std., montiert	Hour wheel 24 h, assembled
-	263	31.043.00	-		Roue de minuterie 24 h	Wechselrad 24 Std.	Minute wheel 24 h
-	405	51.020.00	-		Tige de mise à l'heure	Stellwelle	Handsetting stem
-	435	51.050.00	-		Bascule ressort	Federwippe	Spring-yoke
-	443/1	51.080.06	-		Tirette, montée	Winkelhebel, montiert	Setting lever, assembled
-	462	10.062.00	-		Pont de rouage de minuterie	Wechselradbrücke	Minute train bridge
-	920	93.040.00	-		Tube tête	Lagerrohr mit Kopf	Head tube
-	954	93.220.00	-		Tige de poussoir	Drückenwelle	Push-piece stem
-	4000	10.513.00	-		Module électronique	Elektronik-Baugruppe	Electronic module
-	4021	20.582.00	-		Stator	Stator	Stator
-	4046	20.651.00	-		Isolateur de pile	Isolation für Batterie	Battery insulator
-	4211	20.580.00	-		Rotor	Rotor	Rotor
-	4255	10.700.00	-		Couvre module électronique	Halteplatte für Elektronik-Baugruppe	Electronic module cover
-	4401	20.761.00	-		Bride +	Bügel +	Bridle +
-	4929	20.570.00	-		Pile 5,80 x 1,60	Batterie 5,80 x 1,60	Battery 5,80 x 1,60
-	5110	10.048.01	-	1x	Vis de pont de rouage	Schraube für Räderwerkbrücke	Screw for train wheel bridge
1)	5462	10.062.01	-	2x	Vis de pont de rouage de minuterie	Schraube für Wechselradbrücke	Screw for minute train bridge
-	54255	10.700.01	-	3x	Vis de couvre module électronique	Schraube für Halteplatte für Elektronik-Baugruppe	Screw for electronic module cover
1)	54401	20.761.00	-	1x	Vis de bride +	Schraube für Bügel +	Screw for bridle +
					Vis identiques Identische Schrauben Identical screws	1) 5462 54401	
			Var		Variante	Variante	Variant

**L'interchangeabilité et les variantes se trouvent sur
ETA ONLINE SHOP (EOS) :**

www.eta.ch

- Customer Service
- Customer Service Portal

**Die Austauschbarkeit und Varianten finden Sie im
ETA ONLINE SHOP (EOS):**

www.eta.ch

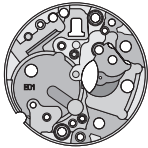























- Customer Service
- Customer Service Portal

**Interchangeability and variants
can be found on the
ETA ONLINE SHOP (EOS):**

www.eta.ch

- Customer Service
- Customer Service Portal

Fournitures - Bestandteile - Materials

							
100	110	163	174	203	210	242/1	5110
							
251/1	263	405	435	443/1	462	920	954
							
4000	4021	4046	4211	4255	4401	4929	54255

Montage du module électronique

(Liste des fournitures par ordre d'assemblage)

Zusammenstellen der Elektronik-Baugruppe


(Bestandteilliste in Montager Reihenfolge)

Assembling of the electronic module

(Parts listed in order of assembly)

4401	4211	4255
54401 (1x)	110	54255 (3x)
203	5110 (1x)	4929
210	4046	
4021	4000	

Lubrification - Schmierung - Lubrication

Huile fine
 Dünnschmieröl
 Fine oil

Moebius 9014



Il est possible d'enlever le module électronique après extraction de la tige poussoir (voir chapitre "Extraction du poussoir latéral").

Die Elektronik-Baugruppe kann entfernt werden, nach dem die Drückerwelle Herausgezogen wurde (Siehe Kapitel "Herausziehen der seitlichen Drückerwelle").

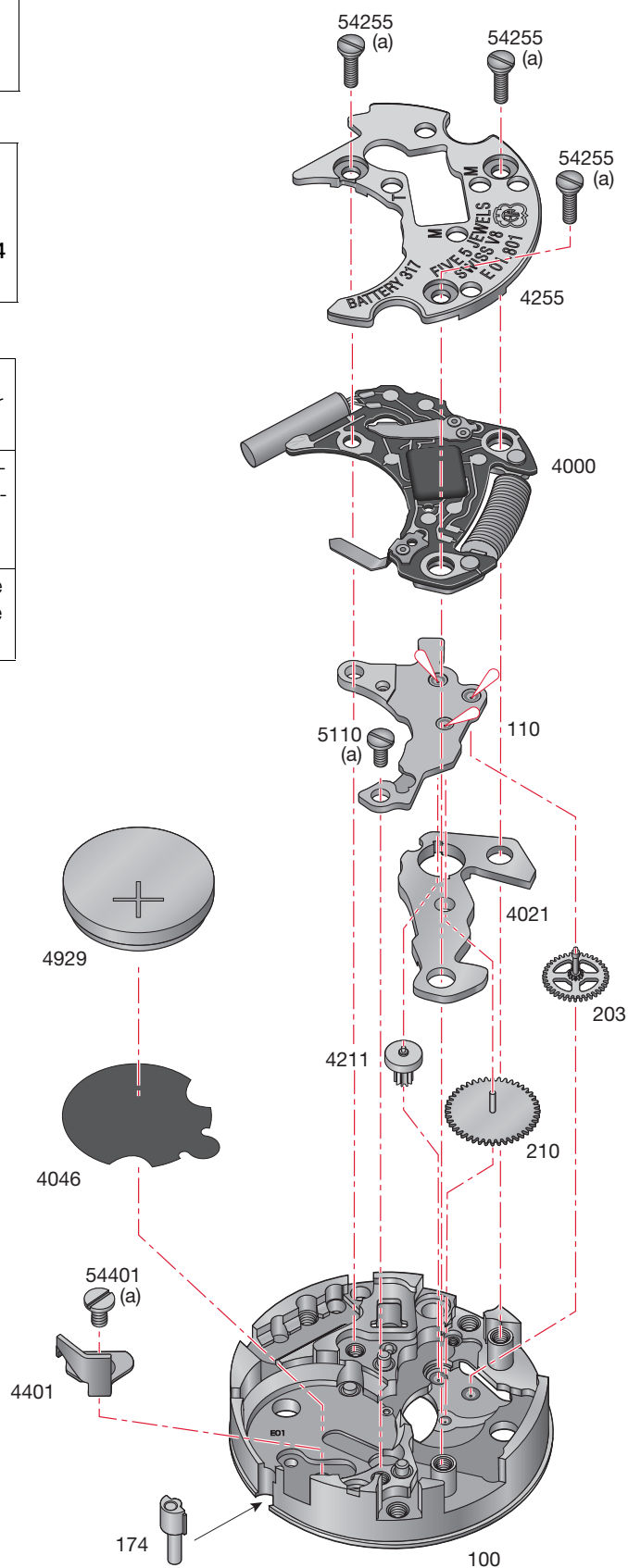
It is possible to remove the electronic module after extraction of the push-button stem (see chapter Extracting the lateral push-piece).

M_L Couple minimum pour dévisser

M_L Minimales Drehmoment zum Lösen

M_L Minimum torque for loosening

(a) 0,6 Ncm




Montage du mécanisme de mise à l'heure (Liste des fournitures par ordre d'assemblage)


Zusammenstellen des Zeigerwerkmechanismus (Bestandteilliste in Montagerihenfolge)


Assembling of the handsetting mechanism (Parts listed in order of assembly)

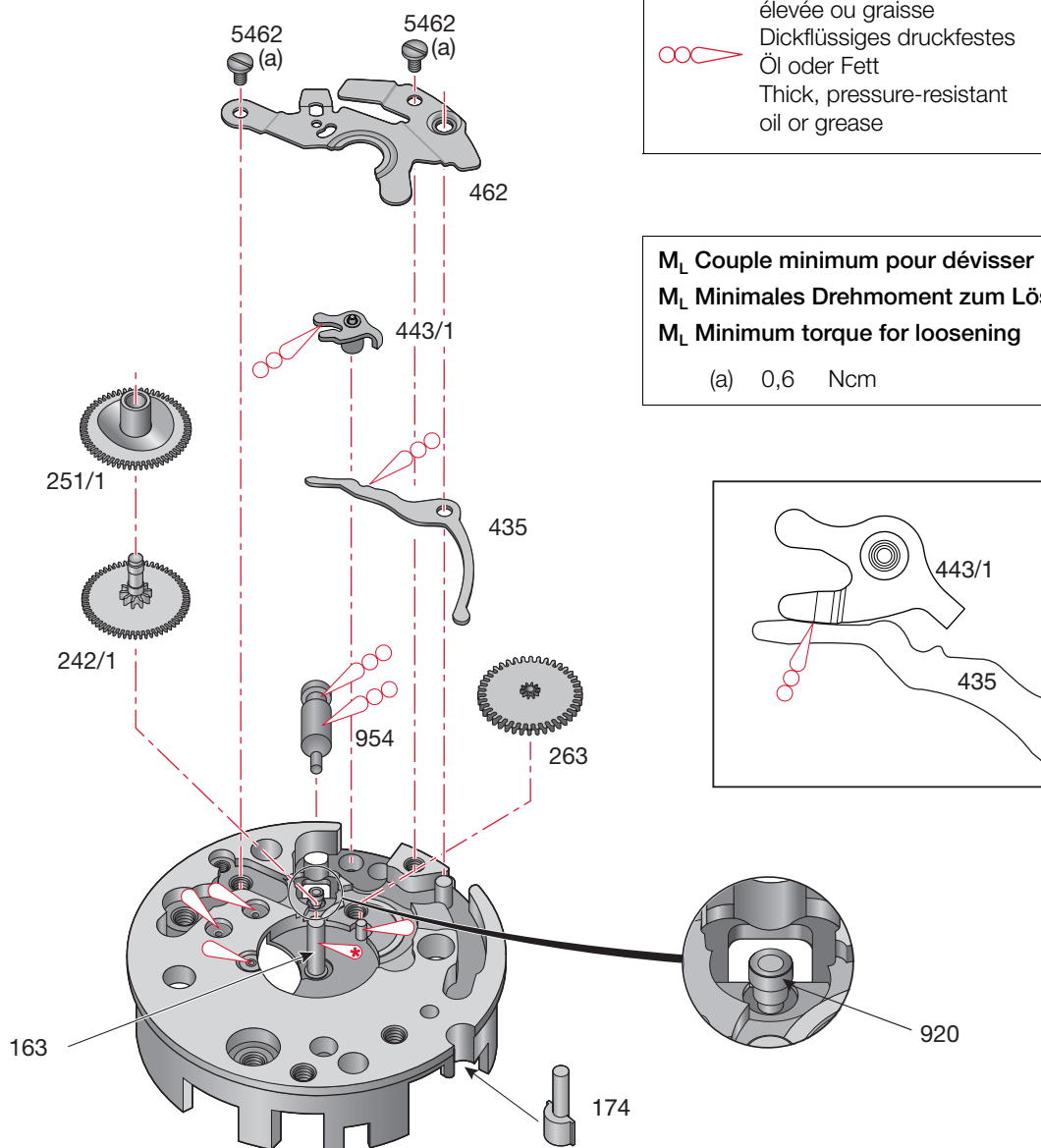
100	435	462
954	242/1	5462 (2x)
443/1	260	255/1

Lubrification - Schmierung - Lubrication

 Huile fine
Dünflüssiges Öl
Fine oil
Moebius 9014

 Très faible quantité
Sehr kleine Menge
Very small quantity
Moebius 9014

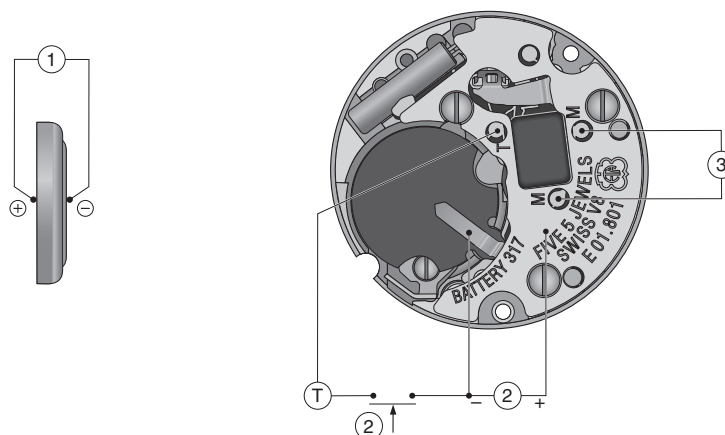
 Huile épaisse à viscosité élevée ou graisse
Dickflüssiges druckfestes Öl oder Fett
Thick, pressure-resistant oil or grease
Moebius HP-1300
ou / oder / or **Moebius D5**



M_L Couple minimum pour dévisser
M_L Minimales Drehmoment zum Lösen
M_L Minimum torque for loosening

(a) 0,6 Ncm

Contrôles électriques - Elektrische Kontrollen - Electrical Tests



Position Messpunkt Position	Echelle de mesure Einstellung Messgerät Setting of apparatus	Mesure Messung Measurement	Contrôle Kontrolle Test	Remarques Bemerkungen Remarks
1	2 V ($R_i \geq 10 \text{ k}\Omega/\text{V}$)	1,55 V	Tension de la pile. Spannung der Batterie. Battery voltage.	
2	2 V	1,30 V Pour accélérer le moteur, connecter le point T et la piste - . Zum Beschleunigen des Motors Punkt T mit Leiterbahn - verbinden. In order to accelerate the motor connect T point with the - conductor.	Limite inférieure de la tension de fonctionnement. Untere Funktionsspannungsgrenze. Lower working-voltage limit.	Mesure sans pile, alimentation extérieure variable en descendant de 1,55 V à l'arrêt du mouvement. Messung ohne Batterie mit variabler Speisung von aussen, Spannung von 1,55 V reduzieren bis zum Stillstand des Werkes. Measurement without battery, with variable external power supply, starting with 1.55 V, lower tension until movement stops.
	10 μA	$\leq 0,35 \mu\text{A}$	Consommation du mouvement. Stromaufnahme Uhrwerk. Consumption of movement.	Mesure sans pile, avec alimentation extérieure 1,55 V. Messung ohne Batterie, mit Speisegerät 1,55 V. Measurement without battery, with external power supply 1.55 V.
3	• 10 $\text{k}\Omega$ 1 mA	0,90 – 1,20 $\text{k}\Omega$ 165 – 225 μA	Continuité du bobinage. Zustand der Spule. Condition of coil.	$U = 0,2 \text{ V}$
<p>Ohmmètres avec tension de mesure supérieure à 0,40 V inappropriés, tension recommandée 0,20 V.</p> <p>• Ohmmeter mit Prüfspannung über 0,40 V ungeeignet, empfohlene Spannung 0,20 V.</p> <p>Ohmmeter with a test voltage higher than 0.40 V unsuitable, recommended voltage 0.20 V.</p>				

Les tests doivent être effectués dans une température ambiante entre 20° C et 25° C.
Die Tests sind bei einer Umgebungstemperatur zwischen 20° C und 25° C durchzuführen.
The tests must be conducted at an ambient temperature of between 20° C and 25° C.

Extraction de la tige de remontoir

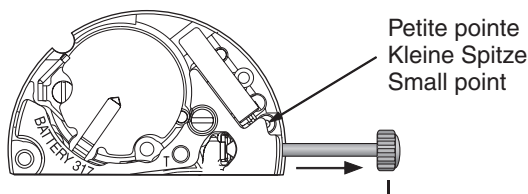
- Le mouvement est placé dans un porte-pièce, voir dessin.

Entfernen der Arbeitswelle

- Werk auf dem Werkhalter platzieren, siehe Abbildung.

Extracting the work stem

- The movement is placed in a component holder, see drawing.



- Presser sur l'axe de tirette à l'aide d'une petite pointe.
- Sortir la tige de travail.

L'extraction de la tige est facilitée par le porte-pièce spécial No 222883. Le cadran et les aiguilles peuvent être en place.

- Mit einer kleinen Nadel auf die Stellhebelwelle drücken.
- Arbeitsstellwelle herausziehen.

Das Herausziehen der Welle wird durch den Werkhalter Nr. 222883 erleichtert, das Zifferblatt und die Zeiger müssen dafür nicht demontiert werden.

- Press down on shaft of setting lever with help of a small point.
- Pull out work stem.

This arbor extraction process is made easier by using special movement holder No 222883. The dial and hands can remain in position.

Extraction du poussoir latéral

Sans porte-pièce spécifique

- Le mouvement est placé dans un porte-pièce, voir dessin.

Herausziehen der seitlichen Drückwelle

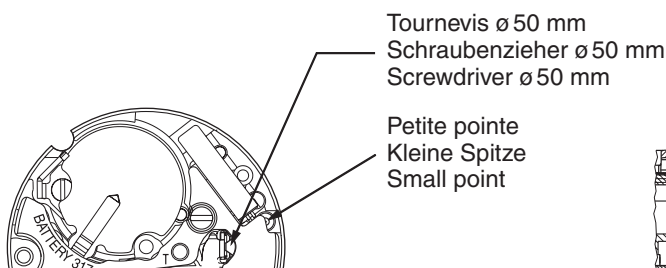
Ohne besonderen Werkstückhalter

- Werk auf dem Werkhalter platzieren, siehe Abbildung.

Extracting the lateral push-piece

Without any specific movement holder

- The movement is placed in a component holder, see drawing.



- En pressant simultanément sur l'axe de tirette et sur le cône du poussoir latéral, la tige de poussoir sort partiellement du mouvement et peut être extraite avec une brucelle.

- Durch gleichzeitiges Drücken auf die Stellhebelwelle und den Konus des seitlichen Drückers kommt die Drückwelle teilweise aus dem Werk und kann dann mit einer Pinzette herausgezogen werden.

- By pressing on setting lever shaft and on the lateral push-piece dome, the push-piece stem emerges partially from the movement and can then be extracted using tweezers.

Avec porte-pièce spécifique

- Le mouvement est placé dans le porte-pièce spécial No 222883.
- En pressant sur le mouvement, le poussoir latéral sort partiellement et peut être extrait avec une brucelle.
- L'avantage dans ce cas est que le poussoir latéral peut être extrait avec le cadran et les aiguilles en place.

Mit speziellem Werkstückhalter

- Werk auf dem speziellen Werkstückhalter Nr. 222883 platzieren.
- Durch Drücken auf das Werk kommt der seitliche Drücker teilweise aus dem Werk und kann dann mit einer Pinzette herausgezogen werden.
- Bei diesem Vorgehen liegt der Vorteil darin, dass der seitliche Drücker ohne Demontage des Zifferblatts und der Zeiger herausgezogen werden kann.

With a specific movement holder

- The movement is placed on special holder No 222883.
- By pressing down on the movement, the lateral push-piece emerges partially and can be extracted using pincers.
- The advantage in this operation is that the lateral push-piece can be extracted without having to remove the dial and the hands.

Extraction du poussoir latéral

Voir "Information habillage", chapitre "Outillage".

**Herausziehen der seitlichen Drück-
welle**

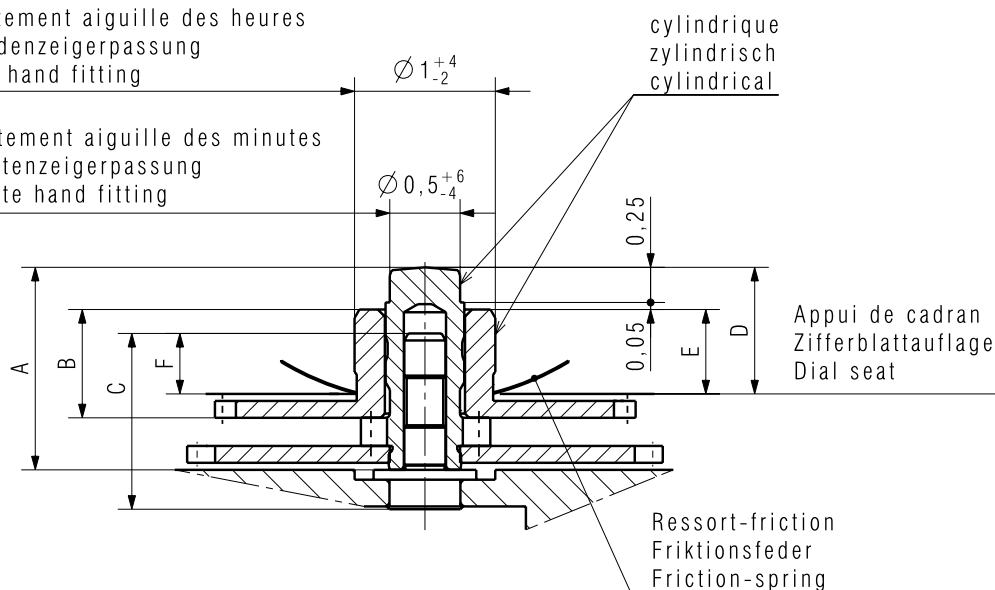
Siehe auch "Fabrikanten Information", Ka-
pitel "Werkzeuge".

Extracting the lateral push-piece

See "Manufacturing information", chapter
"Tools".

Ajustement aiguille des heures
Stundenzeigerpassung
Hour hand fitting

Ajustement aiguille des minutes
Minutenzeigerpassung
Minute hand fitting



* Livraison contre supplément de prix, délais sur demande, commercialisation sous réserve
Lieferung gegen Aufpreis, Lieferfrist auf Anfrage, Vertrieb mit Vorbehalt
Delivery with surcharge, Delivery schedul on demand, Market launch with specific conditions

Aiguillage Zeigerwerkhöhe Hand fitting height	Longueur/Länge/Length			Dépassement Höhe über Zifferblattaufgabe Height over dial seat			Ep.cadran Zifferblattdicke Dial thickness
	A	B	C	D	E	F	
	Chaussée Minutenrohr Cannon-pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Tenon de centre Zentrumstift Cannon-pinionstud	Chaussée Minutenrohr Cannon-pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Tenon de centre Zentrumstift Cannon-pinionstud	
1 normal	1,44	0,77	1,26	0,9	0,6	0,43	0,3
2*	1,69	1,02	1,26	1,15	0,85	0,43	
3*	1,94	1,27	1,26	1,4	1,1	0,43	
4*	2,19	1,52	1,26	1,65	1,35	0,43	
Aiguilles Zeiger Hands				Aiguille des heures Stundenzeiger Hour hand		Aiguille des minutes Minutenzeiger Minute hand	
Masse/Masse/Mass				max.	mg	10	10
Balourd/Unwucht/Unbalance				max.	µNm	0,06	0,06
Force de chassage/Setzkraft/Press-in force				max.	N	30	30
Kaliber / Calibre / Caliber E01.001/401/701/801				Massestab Echelle Scale --			CATIA V5
						Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm	Tol. 1/1000 mm
AIGUILLAGES ZEIGERWERKHÖHEN HAND FITTING HEIGHTS				Z0011891		Version 02	Revision 00 Blatt Feuille Sheet 01/01
ETA SA MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE DEPUIS 1793 A COMPANY OF THE SWATCH GROUP			Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for		Klass. ZVACC		KUN
			Aenderung/Modification		Erstellt Etabli Created		Freigegeben Libéré Released
			23124		29.01.2008 NOR		29.01.2008 WIR 08.02.2008 FEU

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Cette page est laissée vide
intentionnellement en cas d'impression
au format A3.

Diese Seite wird absichtlich leer
gelassen für den Fall, dass im
A3-Format gedruckt wird.

This page has deliberately been
left blank in case of A3 format
printing.

Cette page est laissée vide
intentionnellement en cas d'impression
au format A3.

Diese Seite wird absichtlich leer
gelassen für den Fall, dass im
A3-Format gedruckt wird.

This page has deliberately been
left blank in case of A3 format
printing.

4 7/8''' ETA E01.801

CT E01801 FDE 486353 04 25.05.2009

**Modifications comparées aux versions
précédentes du document**

**Änderungen gegenüber
vorhergehenden Dokumentversionen**

**Modifications compared with previous
document versions**

Version	Date Datum Date	Modification	Änderung	Modification	Page Seite Page
04	25.05.2009	Ajout pièce No 920	Zusätzlich Teil Nr. 920	Addition part No. 920	2-3, 5
03	12.05.2009	Couple minimum pour dévisser	Minimales Drehmoment zum Lösen	Minimum torque for loosening	4-5
		Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	9
		Répartition des calibres	Aufteilung pro Kaliber	Allocation per caliber	1-12
		Nouveau layout	Neues Layout	New layout	1-12
02	06.11.2003	Version de base	Basis Version	Basic version	--

Sous réserve de toutes modifications.

Änderungen vorbehalten.

All modifications reserved.

**Ce document se trouve sur le
Customer Service Portal (CSP) :**

www.eta.ch

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Documents techniques

**Dieses Dokument finden Sie im
Customer Service Portal (CSP):**

www.eta.ch

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technische Dokumente

**This document can be found on the
Customer Service Portal (CSP):**

www.eta.ch

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technical Documents



ETA^{SA}
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

CUSTOMER SERVICE

Bahnhofstrasse 9
P.O. Box 359
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
Fax +41 (0)32 655 84 30

etacs@eta.ch
www.eta.ch