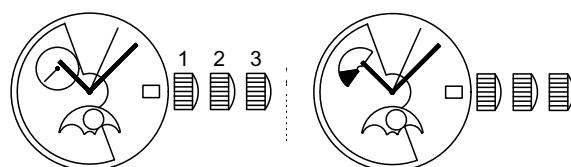




SELLITA SW285-1

SWISS MADE



| | |
|---|--------------------|
| Hauteur Höhe Height | 5,40 mm |
| Diamètre d'encageage Gehäusepassungsdurchmesser Case fitting diameter | 25,60 mm — 11 ½ '' |
| Fréquence Frequenz Frequency | 28'800 A/h (4 Hz) |
| Réserve de marche Gangreserve Running time | 38 heures |
| Nombre de rubis Anzahl Rubine Number of jewels | 26 |
| Angle de levée du balancier Hebungswinkel der Unruh Angle lift of balance | 50° |

Informations générales



Avant de démarrer les travaux, veuillez svp lire attentivement cette «*Documentation technique*».



La protection des yeux est obligatoire pour toutes les interventions / tous les travaux sur le mouvement!



SELLITA WATCH CO SA décline toute responsabilité en cas de dommages dû au non-respect de cette «*Documentation technique*».

Exigences en matière de protection de l'environnement



Les dispositions légales en matière de traitement et d'élimination des déchets doivent être respectées lors de toutes les interventions / tous les travaux sur les mouvements!

En particulier, les produits de graissage et de nettoyage néfastes pour l'environnement doivent être éliminés selon les règles!



Les substances de nature à polluer l'eau doivent être entreposées, transportées, récupérées et éliminées dans des récipients adéquats.

Elles ne doivent en aucun cas polluer le sol ou être évacuées dans les réseaux de canalisation!

Explication des symboles



Attention! Risque de dégât matériel!
Ci-après quelques instructions à suivre obligatoirement pour éviter tout dégât matériel!

Allgemeine Informationen



Diese «*Technische Dokumentation*» ist **vor** dem Beginn der Arbeiten genauestens zu studieren.



Für sämtliche Arbeiten am und mit dem Uhrwerk ist ein Augenschutz obligatorisch!



Für Schäden, welche durch Nichtbeachtung dieser «*Technische Dokumentation*» entstehen, haftet die SELLITA WATCH CO SA nicht.

Umweltschutz-Vorschriften



Bei allen Arbeiten am und mit dem Uhrwerk sind die gesetzlichen Vorschriften zur ordnungsgemäßen Verwertung und Beseitigung der Abfälle einzuhalten!

Insbesondere sind umweltgefährdende Schmier- und Reinigungsmittel ordnungsgemäß zu entsorgen!



Wassergefährdende Stoffe müssen in geeigneten Behältern aufbewahrt, transportiert, aufgefangen und entsorgt werden.

Diese dürfen nicht den Boden belasten oder in die Kanalisation gelangen!

Symbolerklärung



Achtung! Gefahr von Sachschäden!
Hier folgen wichtige Hinweise, die zur Vermeidung von Sachschäden unbedingt beachtet werden müssen!

General information



Before starting work, please study this «*Technical documentation*» carefully.



Eye protection is obligatory for all operations / work on the movement!



SELLITA WATCH CO SA disclaims any liability in case of damage arising from failure to observe this «*Technical documentation*».

Environmental protection requirements



The legal provisions relating to waste handling and disposal must be observed in all operations / work on the movement!

In particular, lubricating and cleaning products harmful to the environment must be disposed of in accordance with the rules!



Substances prone to cause water pollution must be stored, transported, collected and disposed of in appropriate vessels.

Under no circumstances must they pollute the soil or be poured into sewage systems!

Explanation of symbols



Caution! Risk of material damage!
Below are some obligatory instructions for preventing any material damage!

Spécifications techniques – Technische Spezifikationen – Technical specifications

| | |
|---|--|
| Forme et genre Form und Art Shape and type | Calibre rond, échappement à ancre, mouvement mécanique automatique Rundes Kaliber, mechanisches Ankerwerk, automatischer Aufzug Round calibre, mechanical lever movement, self-winding movement |
| Fréquence Frequenz Frequency | 28'800 alternances par heure (4 Hz) 28'800 Halbschwingungen pro Stunde (4 Hz) 28'800 vibrations per hour (4 Hz) |
| Pierres Steine Jewels | 26 |
| Diamètre total Gesamtdurchmesser Overall diameter | 26,00 mm |
| Diamètre d'encageage Gehäusepassungsdurchmesser Case fitting diameter | 25,60 mm |
| Hauteur totale du mouvement Gesamtwerkhöhe Overall movement height | 5,40 mm |
| Fonctions Funktionen Functions | Heures, minutes et secondes par aiguille. Indicateur jour/nuit par aiguille ou disque. Quatrième instantané et affichage des phases de lune par guichet avec correction rapide. Stunden, Minuten und Sekunden mittels Zeiger. Tag-/Nachtanzeige mittels Zeiger oder Scheibe. Schnellschaltendes Datum und Mondphasenanzeige im Fenster mit Schnellkorrektur. Hours, minutes and seconds by hand. Day/night indicator by hand or disc. Instantaneous date and moon phase indicator by window with quick setting. |
| Tige de remontoir Aufzugwelle Winding stem | 3 positions: 1) position de marche et remontage manuel 2) correction rapide de la date et de la phase de lune 3) mise à l'heure 3 Stellungen: 1) Gangstellung und Handaufzug 2) Schnellkorrektur des Datums und der Mondphasen 3) Zeigerstellung 3 positions: 1) running position and manual winding 2) quick correction of date and moon phase 3) time setting |
| Masse oscillante Schwungmasse Oscillating weight | Masse oscillante avec segment en métal lourd et roulement à billes Schwungmasse mit Schwermetallsegment und Kugellager Oscillating weight with segment of heavy metal and ball bearing |
| Stop-seconde Sekundenstopp Stop-second | Avec Mit With |
| Réglage fin Feinregulievorrichtung Fine timing device | Avec Mit With |
| Ressort de barillet Zugfeder Barrel spring | Nivaflex |
| Moment de force Kraftmoment Moment of force | M0,5 max. 11,86 N·mm M24 min. 8,83 N·mm |
| Moment de glissement Gleitmoment Sliding moment | Min. 12,21 N·mm Max. 16,57 N·mm |

Remontage – Aufzug – Winding

| Par tige de remontoir Über die Aufzugwelle With winding stem | Nombre de tours Umdrehungen Turns | Vitesse Geschwindigkeit Speed | Temps Zeit Time |
|--|--|--|--|
| Dispositif automatique monté Automatik-Mechanismus montiert Self-winding mechanism assembled | Min. 27 | Max. 100 t/min | Max. 25 s |
| Dispositif automatique non monté Automatik-Mechanismus nicht montiert Self-winding mechanism not assembled | Min. 27 | Max. 400 t/min | Max. 10 s |

| Par le dispositif automatique Über den automatischen Aufzug With the self-winding | Nombre de tours Umdrehungen Turns | Vitesse Geschwindigkeit Speed | Temps Zeit Time |
|---|--|--|--|
| Sur machine Chapuis (mouvement en marche) Auf Chapuis-Machine (Werk in Betrieb) On Chapuis apparatus (movement in motion) | – | cycles/min 16 Zyklen/min cycles/min | 1h30 |
| Sur Cyclotest (mouvement arrêté, tige tirée) Auf Cyclotest (Werk ausser Betrieb, Stellwelle gezogen) On Cyclotest (stopped movement, stem pulled out) | 1'250 | 4 t/min | – |

Assortiment – Assortiment – Escapement

| Exécution – Ausführung – Range | Standard | Spécial (Elaboré) | Premium (Top) | Chronomètre |
|--|---|--|---|--------------------|
| Roue d'échappement Hemmungsrad Escape wheel | | Polie, épilamée, MoS ₂ Poliert, epilamisiert, MoS ₂ Polished, epilame-coated, MoS ₂ | | |
| Ancre Anker Pallet fork | | Polie Poliert Polished | | |
| Levées Hebelsteine Pallets | Polyrubis, épilamées Polyrubin, epilamisiert Polyruby, epilame-coated | | Rubis rouge, épilamées Roter Rubin, epilamisiert Red ruby, epilame-coated | |
| Balancier Unruh Balance wheel | | Doré Vergoldet Gilt | | |
| Amortisseur de chocs Stosssämpfer Shock-absorber | Novodiac | | Incabloc | |
| Virole Spiralrolle Collet | | Nivatronic | | |
| Axe Unruhwelle Staff | | Epilamé Epilamisiert Epilame-coated | | |
| Angle de levée Hebungswinkel Lift angle | | 50° | | |

| Exécution – Ausführung – Range | | Standard | Spécial (Elaboré) | Premium (Top) | Chronomètre |
|--|--|---------------|-------------------|------------------------|-------------|
| Positions Lagen Positions | | (2) CH, 6H | (3) CH, 6H, 9H | (5) CH, FH, 6H, 9H, 3H | |
| Marche moyenne Mittelwert Gang Middle rate | | 0 h | 12 ±12 s/d | 7 ±7 s/d | 4 ±4 s/d |
| Ecart max. toutes positions Max. Abweichungen alle Lagen Max. divergence all positions | | | 30 s/d | 20 s/d | 15 s/d |
| Isochronisme Isochronismus Isochronism | | CH 0 h - 24 h | ±20 s/d | ±15 s/d | ±10 s/d |
| Amplitude max. Max. Schwingungsweite Max. amplitude | | CH 0 h | 315° | | |
| Amplitude min. Min. Schwingungsweite Min. amplitude | | CH 24 h | 200° | | |

Complément du tableau Assortiment – Ergänzung zur Assortimentstabelle – Addition to the summary Escapement

- 1) Références pour mesure de marche
Referenzen für Gangmessungen
References to measure the rate
- | | |
|--|---|
| Repère max. (position CH à 0 h) Abfall Max. (Lage CH - 0 h) Adjusting mark (position CH - 0 h) | Standard, Spécial (Elaboré) : 0,8 ms Premium (Top), Chronomètre : 0,6 ms |
| Temps de stabilisation / Reprise de marche Stabilisationszeit / Wiederaufnahme des Ganges Stabilisation time / rate resumption | 20 s Valeur conseillée Empfohlener Wert Recommended value |
| Temps d'intégration / mesure Integrationszeit / Messung Integration time / measuring | 40 s Valeur conseillée Empfohlener Wert Recommended value |
- 2) Les valeurs limites sont sujettes à interprétation : 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.
Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung : 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen.
The limit values are subject to interpretation : 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.
- 3) Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.
Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden oder der Chrono muss ausgekuppelt sein. Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.
All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as h, after 1 to 3 hours running.
- 4) Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungweitekontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.
When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.

| | | |
|----|--|--|
| 5) | Positions selon les normes NIHS Positionen nach den NIHS-Normen Positions according to the norms NIHS | Désignations courantes pour horlogers Gebräuchliche Bezeichnungen für Uhrmacher Common designations for watchmakers |
| CH | Horizontale, cadran en haut / Horizontal, Zifferblatt oben / Horizontal, dial up | HH - Horizontale Haut / ZO - Zifferblatt Oben / DU - Dial Up |
| FH | Horizontale, fond en haut / Horizontal, Zifferblatt unten / Horizontal, dial down | HB - Horizontale Bas / ZU - Zifferblatt Unten / DD - Dial Down |
| 6H | Verticale, 6 heures en haut / Vertikal, 6 Uhr oben / Vertical, 6 o'clock up | VG - Verticale Gauche / KL - Krone Links / PL - Position Left |
| 9H | Verticale, 9 heures en haut / Vertikal, 9 Uhr Oben / Vertical, 9 o'clock up | VB - Vertical Bas / KU - Krone Unten / PD - Position Down |
| 3H | Verticale, 3 heures en haut / Vertikal, 3 Uhr oben / Vertical, 3 o'clock up | VH - Verticale Haut / KO - Krone Oben / PU Position UP |

Liste des fournitures – Bestandteilliste - List of components

| Pos | Numéro d'article Artikelnummer Article number | Liste des fournitures | Bestandteilliste | List of components |
|------|---|---|---|--|
| 1 | Var. | Platine, empierrée | Werkplatte, mit Steinen | Main plate, jewelled |
| 1-1 | Var. | Amortisseur, empierré, de balancier, à chasser, à portée, dessous | Stossicherung, mit Stein, für Unruh, zum Einpressen, mit Auflage, unten | Jewelled shock-absorber for balance, shouldered, to press in, bottom |
| 2 | 031.121.00001 | Pignon coulant | Kupplungstrieb | Sliding pinion |
| 3 | 031.120.00001 | Pignon de remontoir | Aufzugtrieb | Winding pinion |
| 4 | Var. | Tige de remontoir | Aufzugwelle | Winding stem |
| 5 | 053.026.00001 | Commande du correcteur double | Schalthebel für Doppelkorrektor | Double corrector operating lever |
| 6 | 051.080.00001 | Tirette | Winkelhebel | Setting lever |
| 7 | 051.050.00001 | Bascule de pignon coulant | Kupplungstriebhebel | Yoke |
| 8 | 051.090.00001 | Sautoir de tirette | Winkelhebelraste | Setting lever jumper |
| 9 | Var. | Roue d'échappement | Hemmungsrad | Escape wheel |
| 10 | 030.014.00001 | Roue de grande moyenne | Grossbodenrad | Great wheel |
| 11 | 030.025.00001 | Roue moyenne | Kleinbodenrad | Third wheel |
| 12 | Var. | Roue de seconde | Sekundenrad | Second wheel |
| 13 | Var. | Pont de rouage, empierré | Räderwerkbrücke, mit Steinen | Train wheel bridge, jewelled |
| 14 | Var. | Barillet complet de mouvement | Federhaus vollständig für Grundwerk | Movement barrel complete |
| 15 | 056.070.00001 | Levier stop | Stopphobel | Stop lever |
| 16 | Var. | Pont de barillet, empierré | Federhausbrücke, mit Steinen | Barrel bridge, jewelled |
| 17 | 051.120.00001 | Cliquet | Klinke | Click |
| 18 | 061.080.00001 | Ressort de cliquet | Klinkenfeder | Click spring |
| 19 | 031.023.00001 | Roue de couronne | Kronrad | Crown wheel |
| 20 | 031.020.00001 | Rochet | Sperrad | Ratchet wheel |
| 21 | Var. | Ancre | Anker | Pallet fork |
| 22 | Var. | Pont d'ancre, empierré | Ankerbrücke, mit Steinen | Pallet bridge, jewelled |
| 23 | Var. | Balancier réglé, avec piton | Unruh reguliert, mit Spiralklötzchen | Timed balance regulated, with stud |
| 24 | Var. | Pont de balancier, monté | Unruhbrücke, montiert | Balance bridge, assembled |
| 24-1 | Var. | Pont de balancier | Unruhbrücke | Balance bridge |
| 24-2 | 040.200.00001 | Porte-piton | Spiralklötzchenträger | Stud support |
| 24-3 | 040.341.00001 | Tête de raquette, montée | Rückerkopf, montiert | Regulator head, assembled |
| 24-4 | 040.340.00002 | Flèche de raquette | Rückerstiel | Regulator pointer |
| 24-5 | 040.380.00001 | Correcteur de raquette | Rückerkorrektor | Regular corrector |
| 24-6 | Var. | Amortisseur empierré, de balancier, à chasser, à portée, dessus | Stossicherung, mit Stein, für Unruh, zum Einpressen, mit Auflage, oben | Jewelled shock-absorber for balance, shouldered, to press in, top |
| 25 | Var. | Bâti du dispositif automatique, empierré | Gestell für Automatik, mit Steinen | Automatic device framework, jewelled |
| 26 | 032.033.00001 | Roue entraînante de rochet | Mitnehmerrad für Sperrad | Ratchet wheel driving wheel |
| 27 | 032.038.00001 | Roue auxiliaire d'inversion | Hilfs-Umkehrrad | Auxiliary reversing wheel |
| 28 | Var. | Roue d'inversion | Umkehrrad | Reversing wheel |
| 29 | 032.031.00001 | Roue de réduction | Reduktionsrad | Reduction wheel |
| 30 | Var. | Pont inférieur du dispositif automatique, empierré | Untere Brücke für Automatik, mit Steinen | Automatic device lower bridge, jewelled |
| 31 | Var. | Masse oscillante, montée | Schwungmasse, montiert | Oscillating weight, assembled |
| 31-1 | Var. | Masse oscillante | Schwungmasse | Oscillating weight |
| 31-2 | Var. | Roulement à billes | Kugellager | Ball bearing |
| 32 | 063.012.00001 | Ressort de bascule de déclenchement | Feder für Auslösewippe | Unlocking yoke spring |
| 33 | 053.040.00001 | Bascule de déclenchement de quantième | Auslösewippe für Datum | Date unlocking yoke |
| 34 | 013.109.00001 | Plaque de maintien de bascule de déclenchement | Halteplatte für Auslösewippe | Unlocking yoke maintaining plate |
| 35 | Var. | Roue entraînante du calendrier, montée | Kalender-Mitnehmerrad, montiert | Calendar driving wheel, assembled |
| 36 | 031.100.00001 | Renvoi | Zeigerstellrad | Setting wheel |
| 37 | 053.204.00001 | Correcteur double | Doppelkorrektor | Double corrector |
| 38 | Var. | Chaussée avec entraîneur | Minutenrohr mit Mitnehmer | Cannon pinion with driver |
| 39 | 031.041.00001 | Roue de minuterie | Wechselrad | Minute wheel |
| 40 | Var. | Roue des heures | Stundenrad | Hour wheel |
| 41 | 033.011.00003 | Roue intermédiaire de quantième | Datum-Zwischenrad | Intermediate date wheel |
| 42 | 010.062.00002 | Pont de rouage de minuterie | Wechselradbrücke | Minute train bridge |

| Pos | Numéro d'article Artikelnummer Article number | Liste des fournitures | Bestandteilliste | List of components |
|-----|---|---|--|--|
| 43 | Var. | Indicateur de quantième | Datumanzeiger | Date indicator |
| 44 | 053.201.00001 | Correcteur des jours, monté | Tageskorrektor, montiert | Day corrector, assembled |
| 45 | 053.089.00001 | Sautoir double | Doppelraste | Double jumper |
| 46 | 013.111.00023 | Plaque de maintien du sautoir de quantième | Halteplatte für Datumraste | Date jumper maintaining plate |
| 47 | 033.023.00002 | Roue entraîneuse de l'indicateur des phases | Mondphasen-Mitnehmerrad | Moon phase indicator driving wheel |
| 48 | 063.251.00001 | Ressort-friction de l'indicateur des phases | Frikitionsfeder fér Mondphasenzeiger | Moon phase indicator friction spring |
| 49 | Var. | Indicateur de phase lunaire, monté | Mondphasenanziger, montiert | Moon phase indicator, assembled |
| 50 | Var. | Indicateur jour/nuit | Tag-/Nachtanzeige | Day/night indicator |
| 51 | 010.106.00008 | Support de cadran | Träger für Zifferblatt | Dial support |
| 100 | Var. | Vis à tête conique 1x – Pos. 8: sautoir de tirette 1x – Pos. 46: plaque de maintien du sautoir de quantième | Senkschraube – Pos. 8: Winkelhebelraste – Pos. 46: Halteplatte für Datumraste | Countersunk head screw – Pos. 8: setting lever jumper – Pos. 46: plate maintaining date jumper |
| 101 | Var. | Vis à tête conique 2x – Pos. 13: pont de rouage 3x – Pos. 16: pont de barillet 2x – Pos. 22: pont d'ancre 1x – Pos. 24: pont de balancier | Senkschraube – Pos. 13: Räderwerkbrücke – Pos. 16: Federhausbrücke – Pos. 22: Ankerbrücke – Pos. 24: Unruhbrücke | Countersunk head screw – Pos. 13: train wheel bridge – Pos. 16: barrel bridge – Pos. 22: pallet bridge – Pos. 24: balance bridge |
| 102 | Var. | Vis à tête cylindrique 1x – Pos. 19: roue de couronne | Zylinderschraube – Pos. 19: Kronrad | Cylindrical screw – Pos. 19: crown wheel |
| 103 | Var. | Vis à tête cylindrique 1x – Pos. 20: rochet | Zylinderschraube – Pos. 20: Sperrad | Cylindrical screw – Pos. 20: ratchet wheel |
| 104 | Var. | Vis à tête cylindrique 1x – Pos. 30: pont inférieur du dispositif automatique | Zylinderschraube – Pos. 30: untere Brücke für Automatik | Cylindrical screw – Pos. 30: automatic device lower bridge |
| 105 | Var. | Vis à tête conique 2x – Pos. 25: bâti du dispositif automatique | Senkschraube – Pos. 25: Gestell für Automatik | Countersunk head screw – Pos. 25: automatic device framework |
| 106 | Var. | Vis à tête cylindrique 1x – Pos. 31: masse oscillante | Zylinderschraube – Pos. 31: Schwungmasse | Cylindrical screw – Pos. 31: Oscillating weight |
| 107 | Var. | Vis à portée 1x – Pos. 42: pont de rouage de minuterie | Ansatzschraube – Pos. 42: Wechselradbrücke | Shouldered screw – Pos. 42: minute train bridge |
| 108 | Var. | Vis à portée 1x – Pos. 44: correcteur des jours | Ansatzschraube – Pos. 44: Tageskorrektor | Shouldered screw – Pos. 44: day corrector |
| 109 | Var. | Vis à tête cylindrique 1x – Pos. 49: indicateur de phase lunaire | Zylinderschraube – Pos. 49: Mondphasenanziger | Cylindrical screw – Pos. 49: Moon phase indicator |
| | Var. | Variante | Variante | Variant |

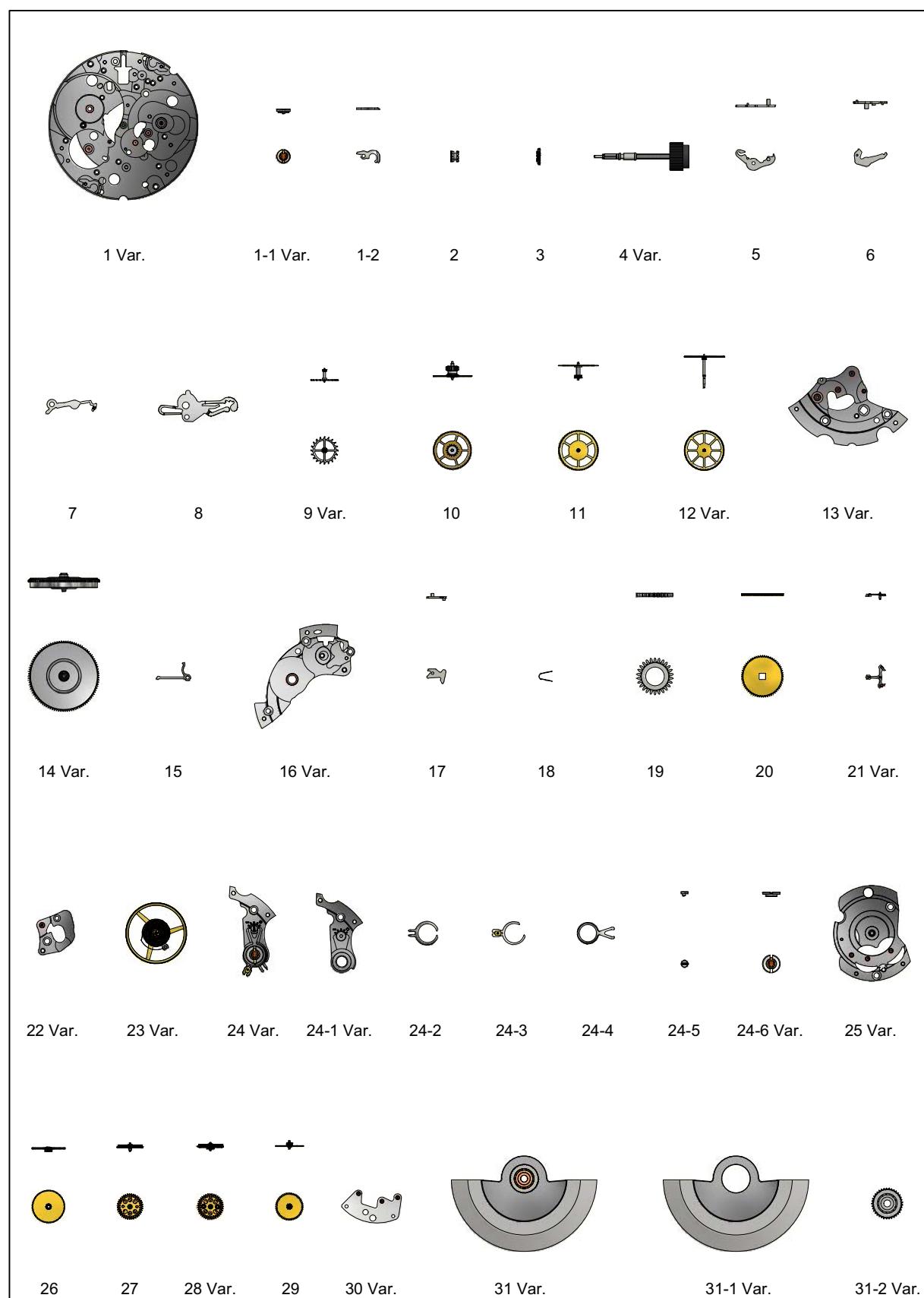
L'interchangeabilité et les variantes se trouvent sur

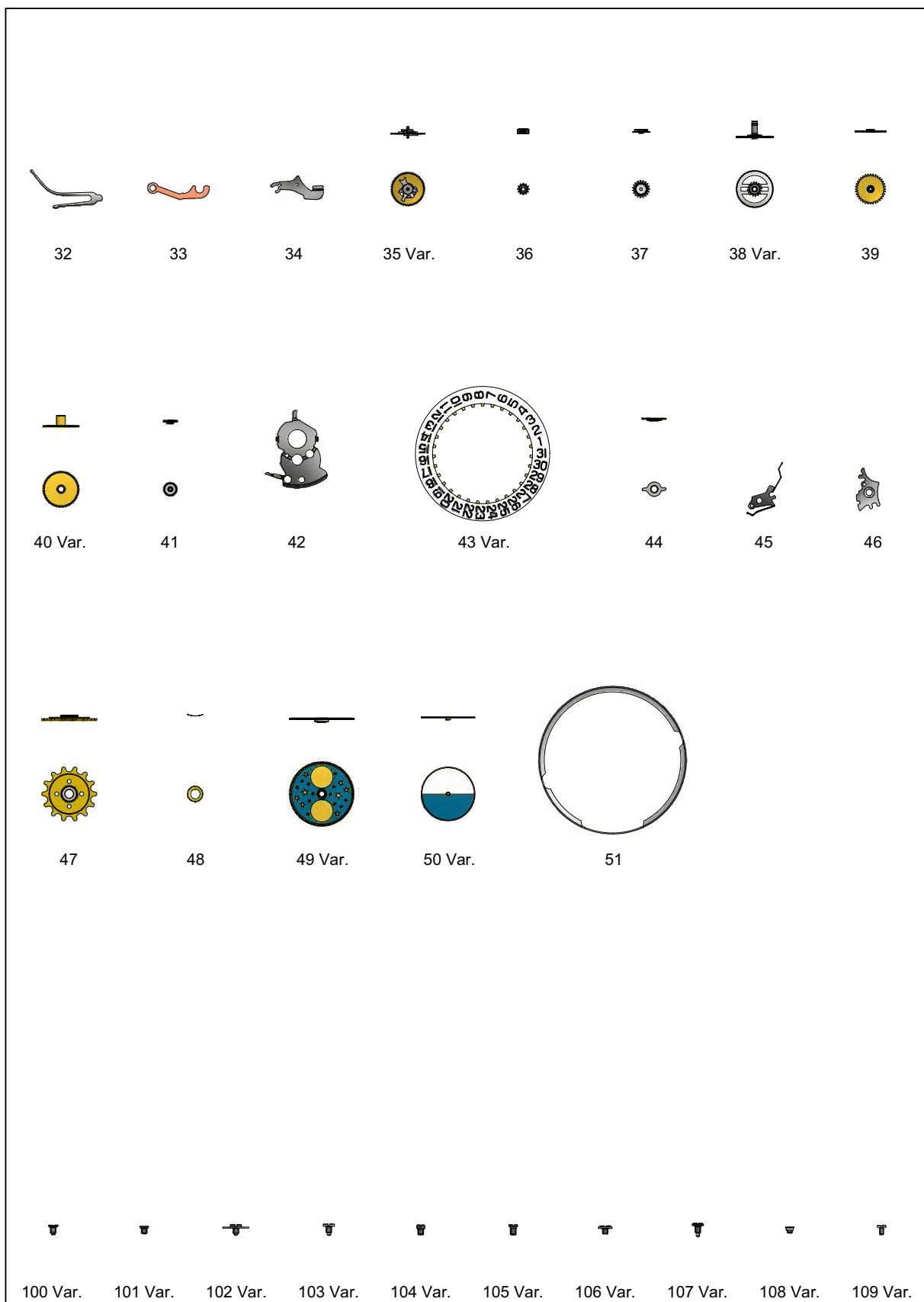
Die Austauschbarkeit und Varianten finden Sie im

Interchangeability and variants can be found on

<http://www.sellita.ch>

Fournitures – Bestandteile – Materials

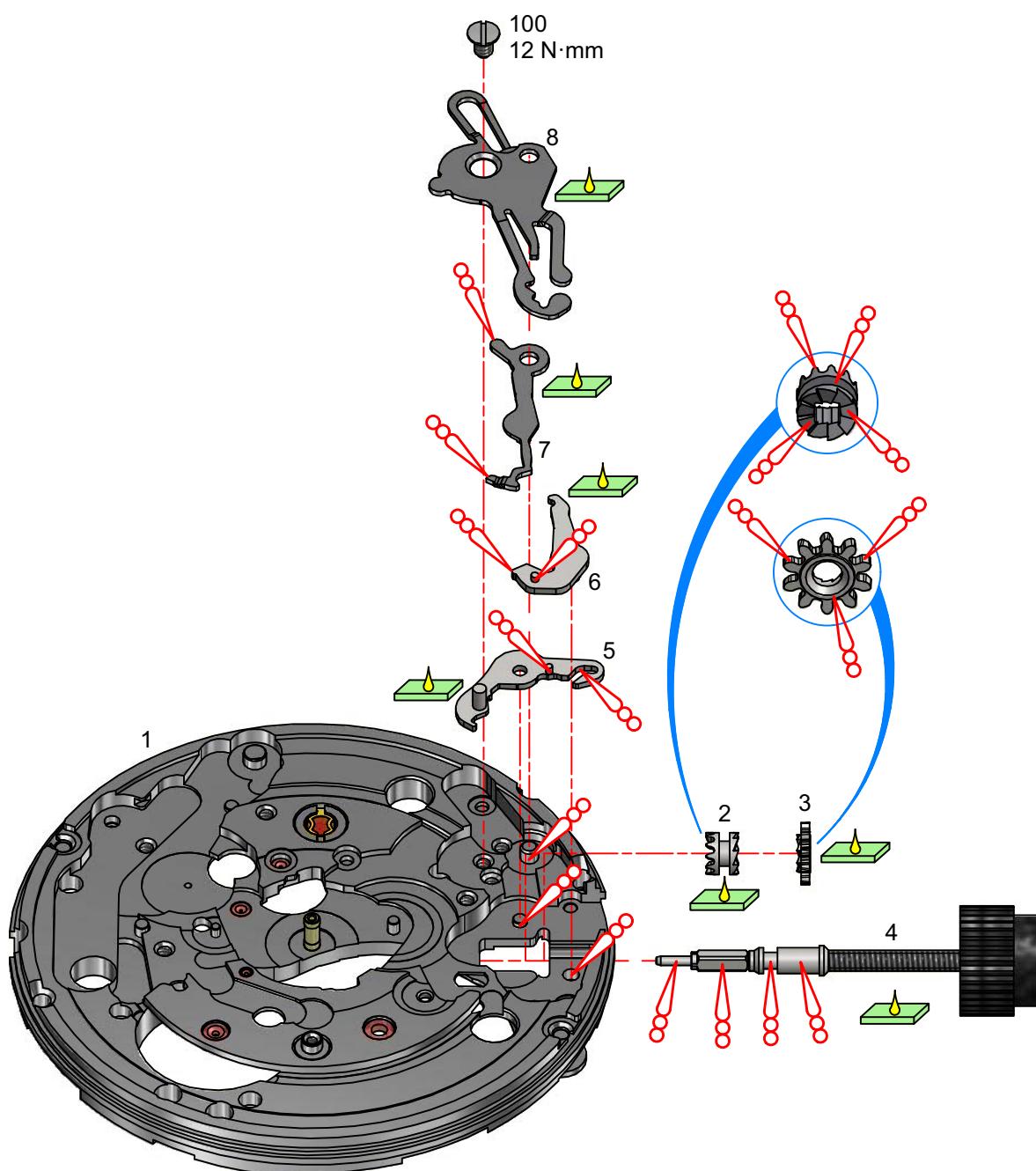




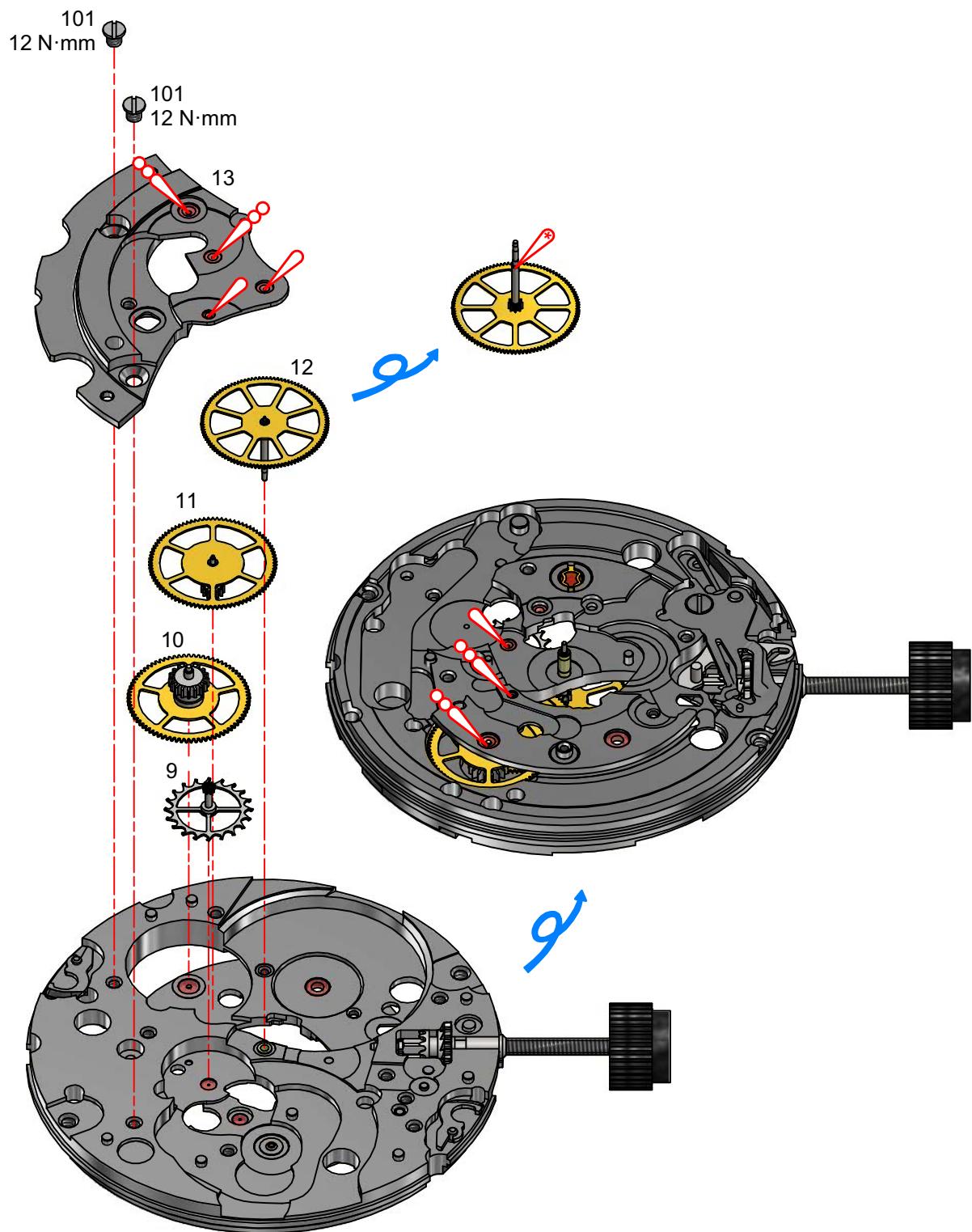
Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement**Légendes de huilage – Ölplan – Oiling lexical**

| Epilamé – Epilamisiert – Epilame-coated | |
|---|---|
| | <p>Si les pièces ne sont pas neuves, les composants existants doivent être nettoyés et traités à la Moebius Fixodrop FK/BS 8941 avant le réassemblage.</p> <p>Wenn keine neuen Teile montiert werden, müssen die vorhandenen Teile vor der Wiedermontage gewaschen und mit Moebius Fixotrop FK/BS 8941 epilamisiert werden.</p> <p>If the pieces to be assembled are not new, existing components must be cleaned and treated with Moebius Fixodrop FK/BS 8941 Epilame before reassembly.</p> |
| Lubrification – Schmierung – Lubrication | |
| | |
| | Huile épaisse ou graisse – Dickflüssiges Öl oder Fett – Thick oil or grease |
| | Huile fine – Dünnflüssiges Öl – Fine oil |
| | Très faible quantité – Sehr kleine Menge – Very small quantity |
| | Huile spéciale pour levées – Spezialöl für Hebungsstein – Special oil for pallet stones |
| | Graisse – Fett – Grease |
| Moebius Fixodrop FK/BS 8941 | |
| | <p>Produit très volatile! A garder après usage dans des récipients fermés et étanches.</p> <p>Sehr flüchtiges Produkt! Nach Gebrauch in geschlossenen und luftdichten Behältern aufbewahren.</p> <p>Very volatile product! To keep after usage in closed and airtight containers.</p> |
| Prélubrification – Tauchschnierung – Splash lubrication | |
| | <p>Ne pas laver. Si la pièce est très sale ou rouillée, l'échanger par une fourniture d'origine livrée prélubrifiée par Sellita Watch CO SA.</p> <p>Nicht waschen. Sollte das Stück sehr verschmutzt oder rostig sein, ist es gegen ein von Sellita Watch CO SA vorgeölt Original-Stück zu tauschen.</p> <p>Do not wash. If the part is very dirty or rusty, it should be exchanged for an original part which is lubricated and delivered by Sellita Watch CO SA.</p> |
| Couples donnés – Einzuhaltende Drehmomente – Given torques | |
| <p>Les couples sont indiqués à la valeur minimum pour dévisser Die Drehmomente werden als minimale Lösemomente angegeben Torques are indicated at the minimum value for loosening</p> | |

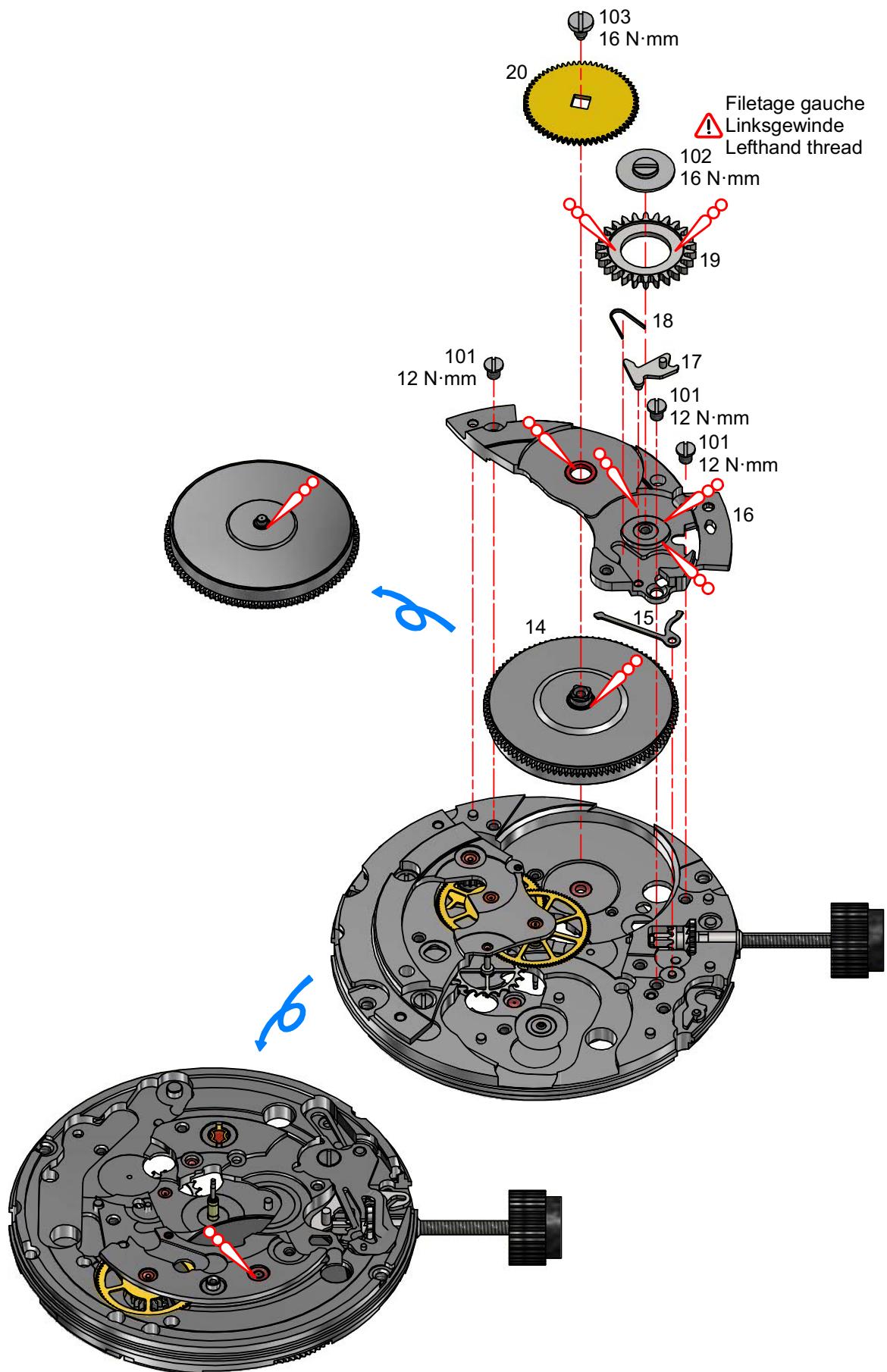
Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Mécanisme de mise à l'heure – Zeigerwerkmechanismus – Handsetting mechanism



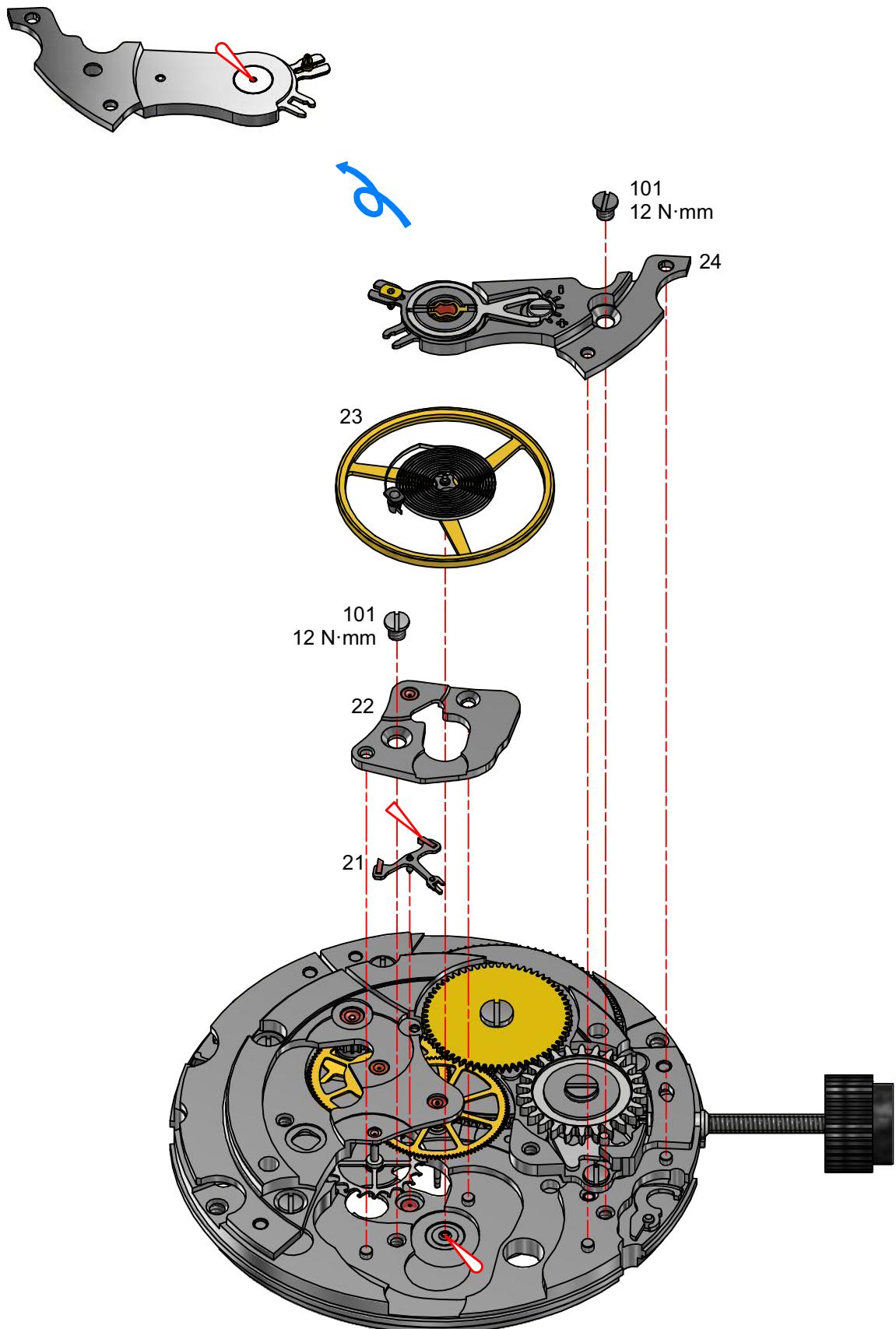
**Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Mouvement de base – Basiswerk – Basic movement**



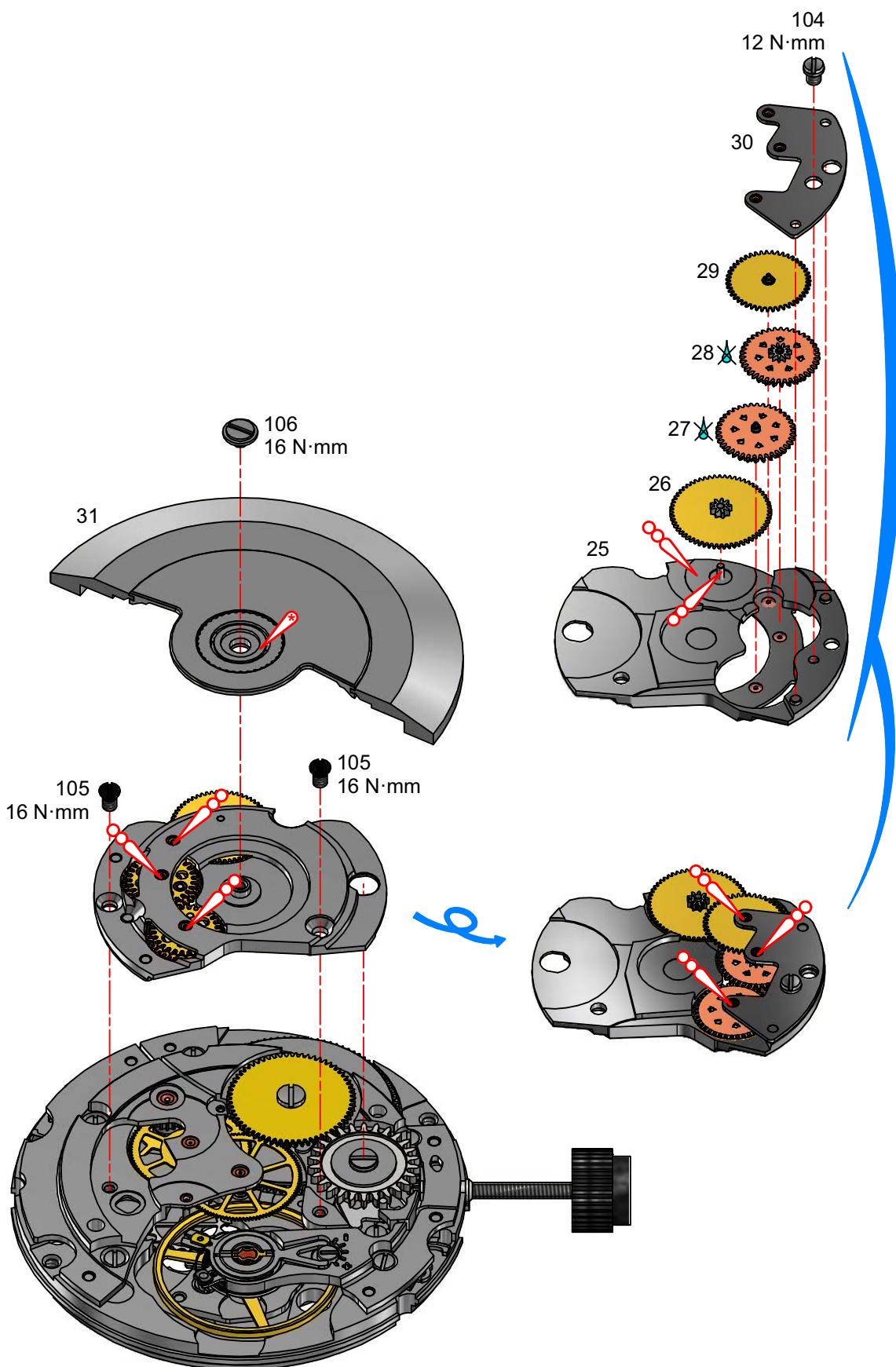
Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Mouvement de base – Basiswerk – Basic movement



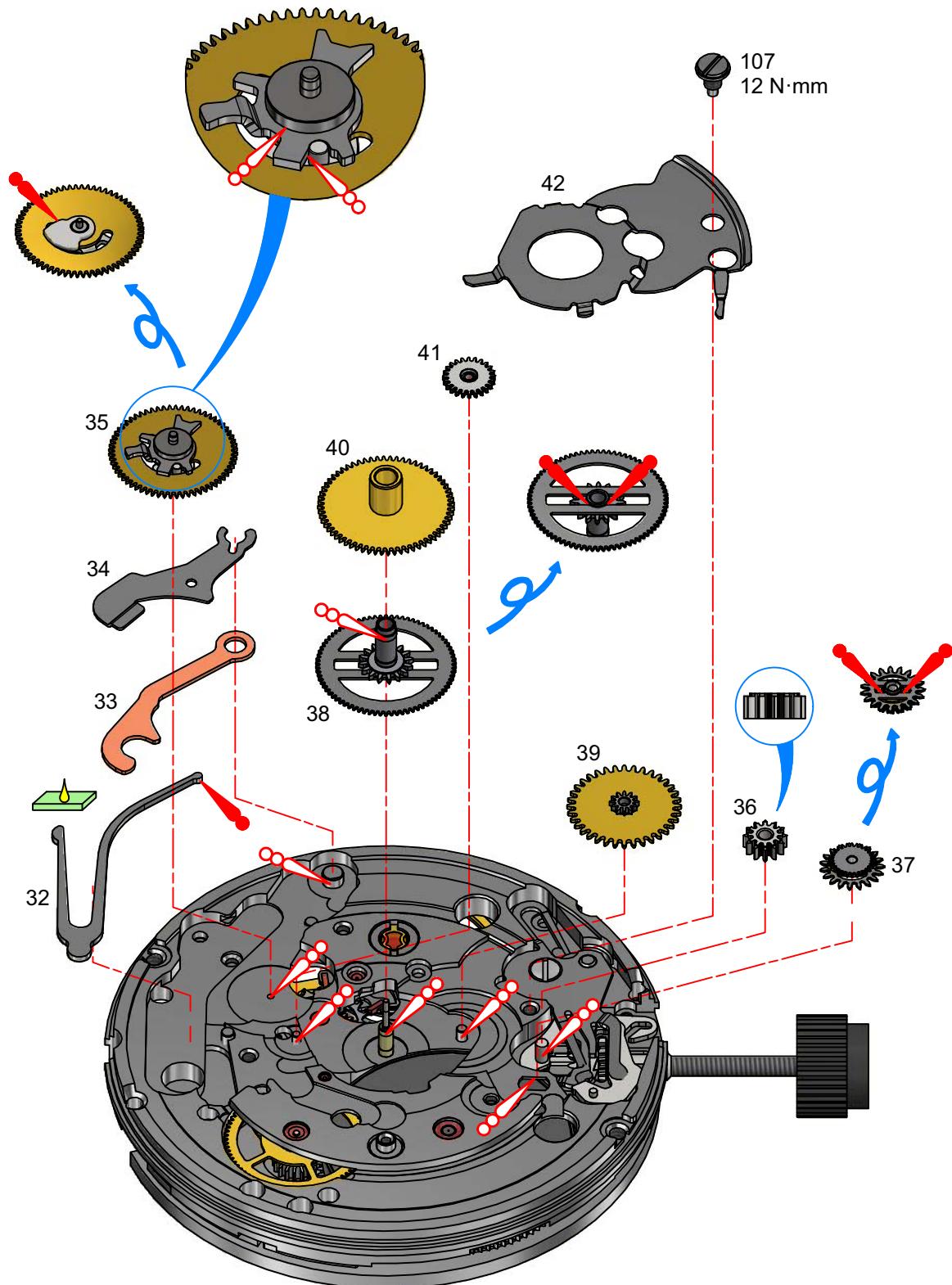
**Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Mouvement de base – Basis movement – Basic movement**



**Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Mécanisme automatique – Automatikmechanismus – Self-winding mechanism**

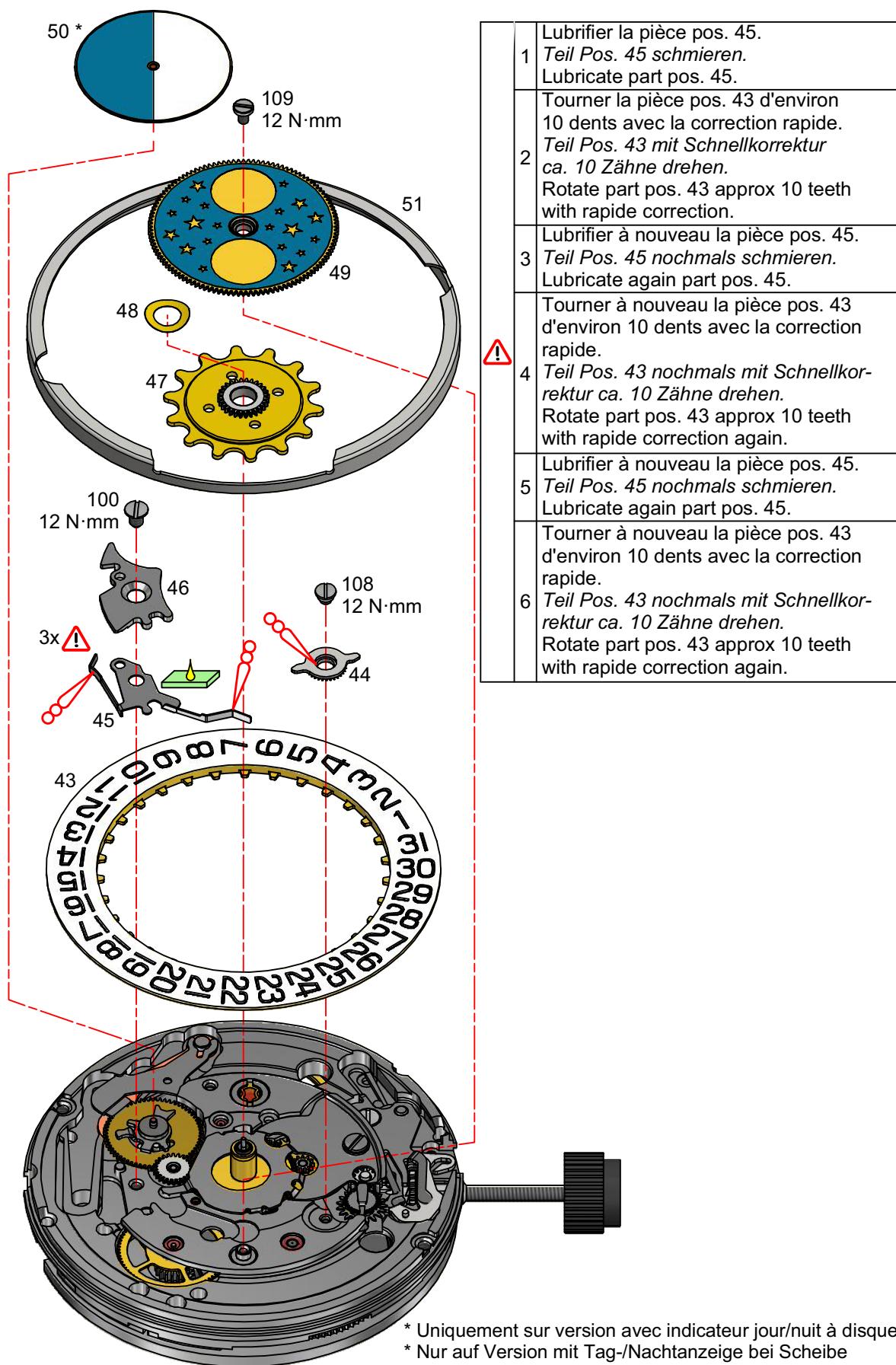


Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Mécanisme calendrier et rouage de minuterie – Kalendermechanismus und Wechselräderwerk – Calendar mechanism and minute wheel train

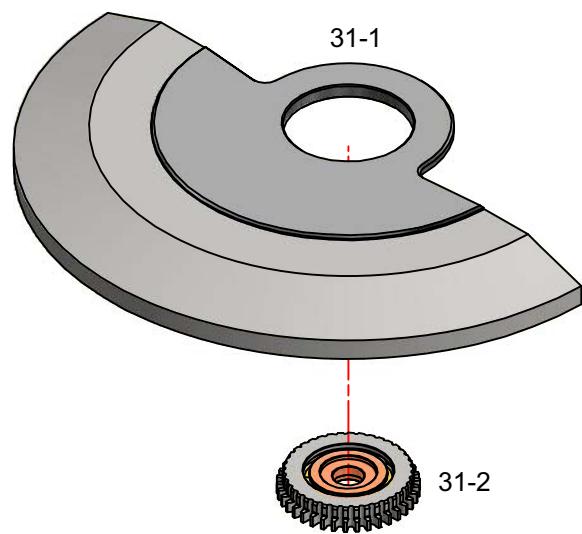
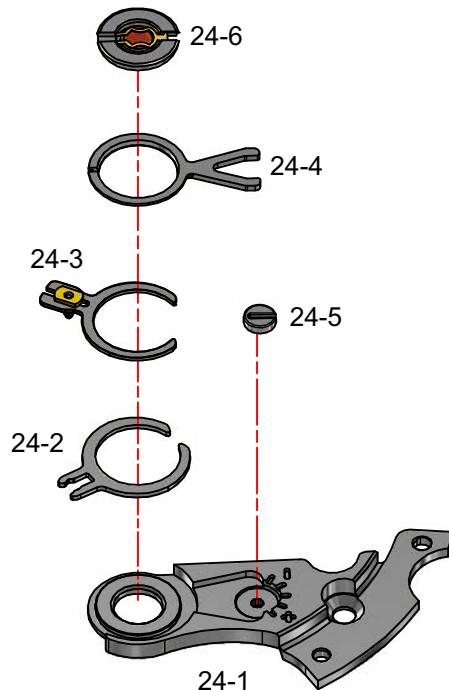


Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement

Mécanisme calendrier et phase lunaire – Kalender- und Mondphasenmechanismus – Calendar and moon-phase mechanism

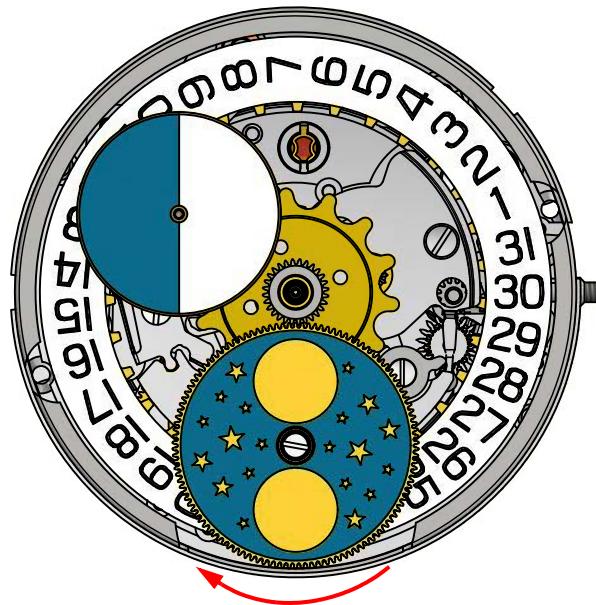


**Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Pont de balancier et masse oscillante – Unruhbrücke und Schwungmasse – Balance bridge and oscillating weight**



Informations générales – Allgemeine Informationen – General information

Sens de rotation de l'indicateur de phase lunaire – Drehrichtung des Mondphasenanziger – Direction of rotation of the moon phase indicator

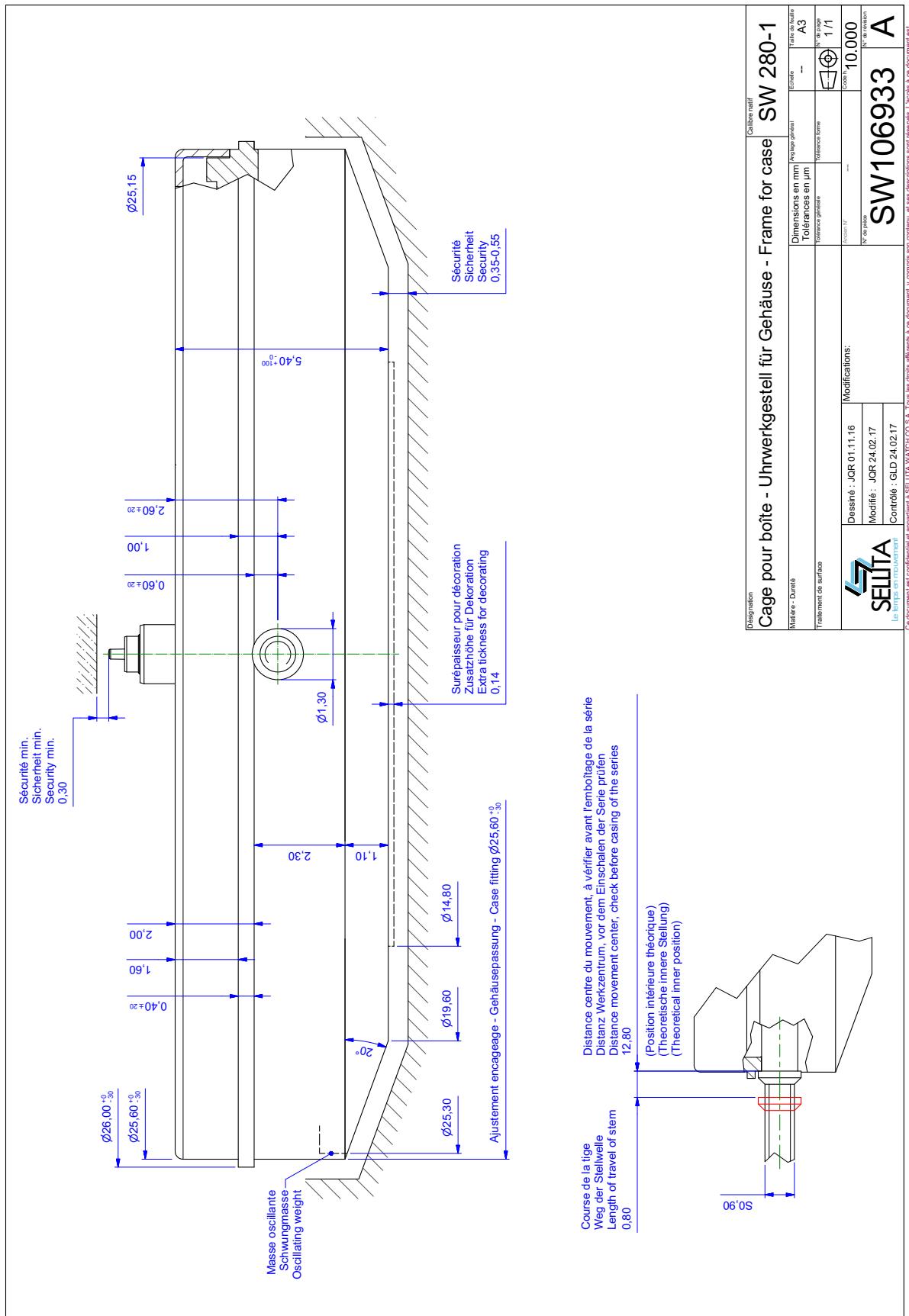
**Correction rapide de l'indicateur de phase lunaire – Schnellkorrektur des Mondphasenanziger – Quick correction of the moon phase indicator**

En position 2, tourner la tige pour que la pleine lune apparaisse au centre du guichet des phases de lune. Déterminer la date de la dernière pleine lune à l'aide d'un calendrier indiquant les états de la lune. Faire un saut de disque autant de fois qu'il s'est écoulé de jours depuis la dernière pleine lune.

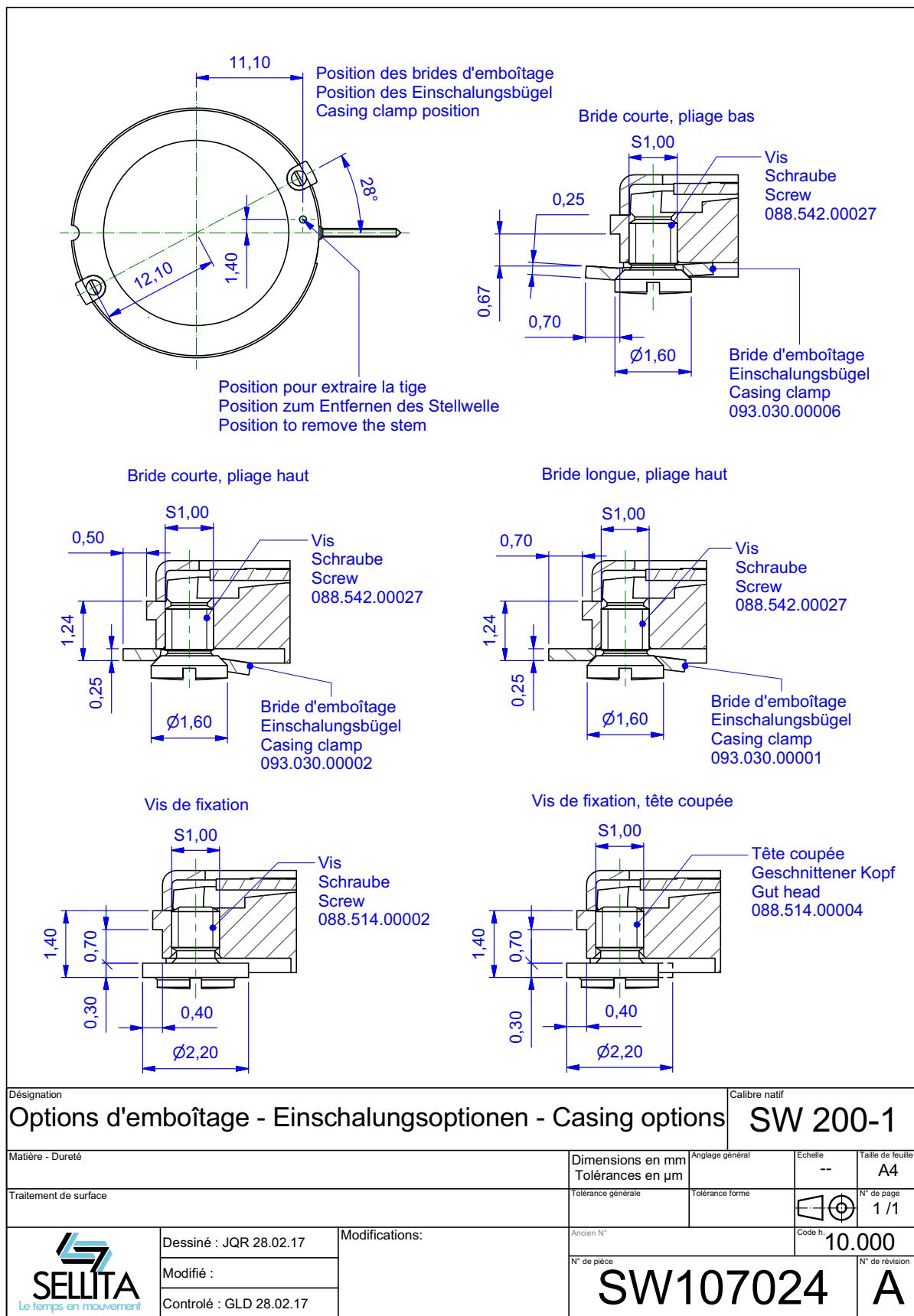
Die Stellwelle in 2. Stellung ziehen. Die Stellwelle solange drehen bis der Vollmond mittig in der Öffnung steht. Das Datum des letzten Vollmond anhand einem Mondphasenkalender feststellen. Einen Sprung der Mondscheibe machen pro verstrichener Tag seit dem letzten Vollmond.

In position 2, turn the stem until the full moon appears in the middle of the opening. Determine the date of the last full moon with a calendar showing the moon phases. Then make one jump of moon phase indicator for each elasped day since the last full moon.

Cage pour boîte – Uhrwerkgestell für Gehäuse – Frame for case



Options d'emboîtement – Einschalungsoptionen – Casing options



Ce document est confidentiel et appartient à SELLITA WATCH CO S.A. Tous les droits afférents à ce document, y compris son contenu, et ses descriptions sont réservés. L'accès à ce document est strictement réservé à des personnes autorisées par SELLITA WATCH CO S.A. et il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni distribué sans l'autorisation écrite préalable de SELLITA WATCH CO S.A.

Extraction de la tige de remontoir – Entfernen der Aufzugwelle – Extraction of the winding stem

1) Tirer la tige de remontoir en position de mise à l'heure.

2) Presser sur l'axe de tirette à l'aide d'un tournevis Ø 1,00 mm.

Eviter l'utilisation de pointes ou de brucelles pour cette opération, car la tirette risque de se coincer ou de détériorer le ressort de tirette.

3) Sortir la tige de remontoir.

1) Aufzugwelle in Zeigerstellung ziehen.

2) Mit einem Schraubenzieher Ø 1,00 mm auf die Winkelhebelwelle drücken.

Dabei sind keine spitzen Gegenstände (Pinzette, usw.) zu verwenden, da sonst der Winkelhebel zu tief eingedrückt wird und dadurch möglicherweise verklemmt oder die Winkelhebefeder beschädigt wird.

3) Welle entfernen.

1) Draw the winding stem into the hand-setting position.

2) Press on the setting lever axle with screw driver Ø 1,00 mm.

Avoid pointed tools (tweezers or similar). They may jam the setting lever which will subsequently damage the setting lever spring.

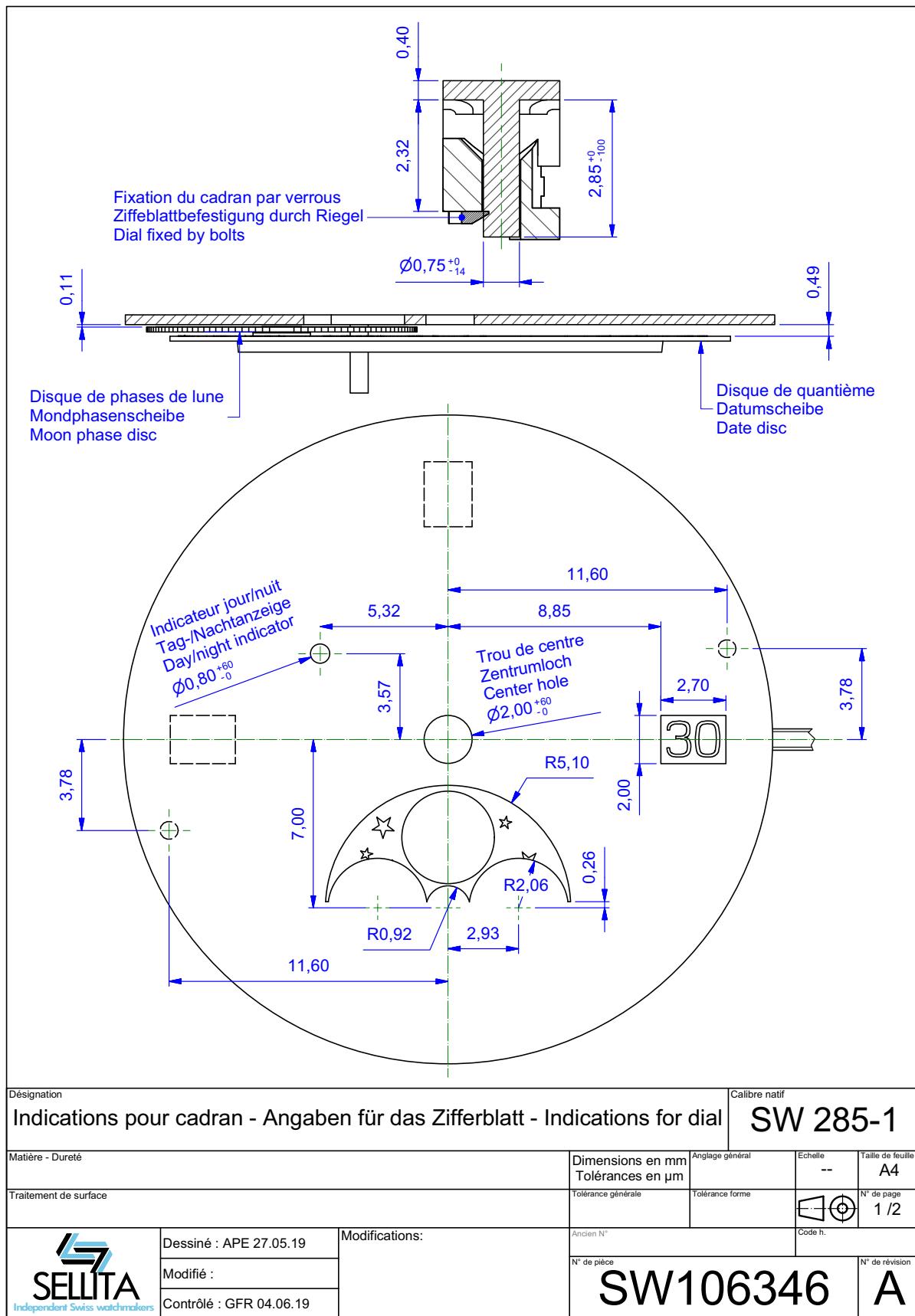
3) Pull out the winding stem.

L'enlèvement de la tige est facilité par les portes-pièces commandés chez Sellita.

Mit speziellen Werkstückhaltern lässt sich die Aufzugwelle noch leichter entfernen. Sie sind bei Sellita erhältlich.

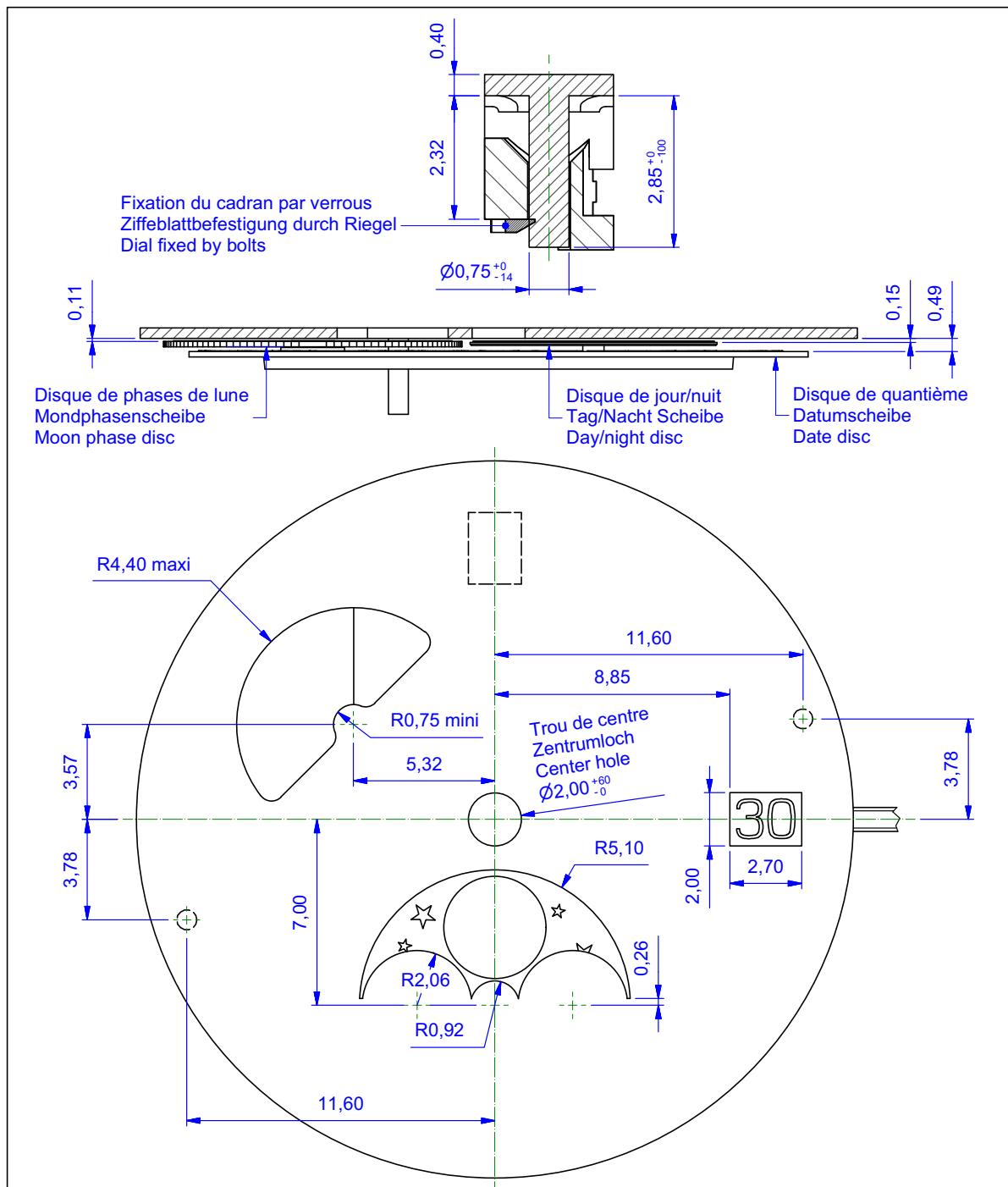
It is quite easy to remove the winding stem with particular movement holders. They are available at Sellita.

Indications pour cadran – Angaben für Zifferblatt – Indications for dial



Ce document est confidentiel et appartient à SELLITA WATCH CO S.A. Tous les droits afférents à ce document, y compris son contenu, et ses descriptions sont réservés. L'accès à ce document est strictement réservé à des personnes autorisées par SELLITA WATCH CO S.A. et il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni distribué sans l'autorisation écrite préalable de SELLITA WATCH CO S.A.

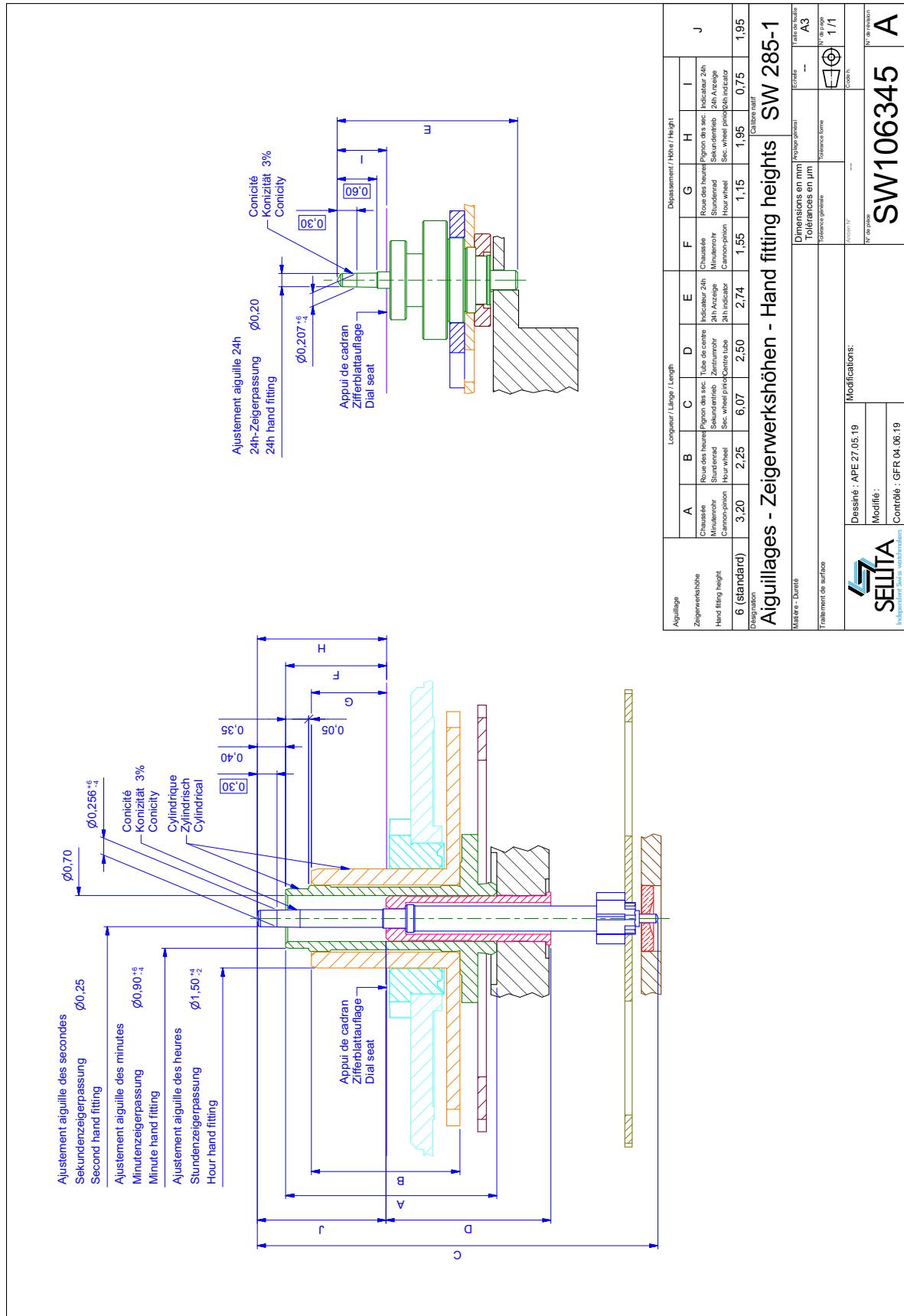
Indications pour cadran – Angaben für Zifferblatt – Indications for dial



| Désignation | Calibre natif |
|---|--|
| Indications pour cadran - Angaben für das Zifferblatt - Indications for dial | SW 285-1 |
| Matière - Dureté | Dimensions en mm Tolérance en µm |
| Traitement de surface | Tolérance générale |
|  Dessiné : APE 27.05.19 Modifié : Contrôlé : GFR 04.06.19 | Ancien N° N° de pièce SW106346 N° de révision A |

Ce document est confidentiel et appartient à SELLITA WATCH CO S.A. Tous les droits afférents à ce document, y compris son contenu, et ses descriptions sont réservés. L'accès à ce document est strictement réservé à des personnes autorisées par SELLITA WATCH CO S.A. et il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni distribué sans l'autorisation écrite préalable de SELLITA WATCH CO S.A.

Aiguillages – Zeigerwerkshöhen – Hand fitting heights



Longueur de tige et position de couronne – Länge des Stellwelle und Kronenposition – Length of setting stem and crown position

| Longueur de la tige Länge der Stellwelle Length of setting stem | L | L1 | L2 |
|---|-------|-------|-------|
| Normal | 15,50 | 8,45 | 21,25 |
| Long | 20,00 | 12,95 | 25,75 |

Boîte
Gehäuse
Case

0,02 - 0,1

⚠ Afin d'éviter des dégâts importants au mouvement lors de chocs accidentels sur la couronne de remontoir, il est nécessaire de contrôler lors de l'emboîtement que l'espace entre la couronne et la carrure soit de 0,1 mm au maximum.

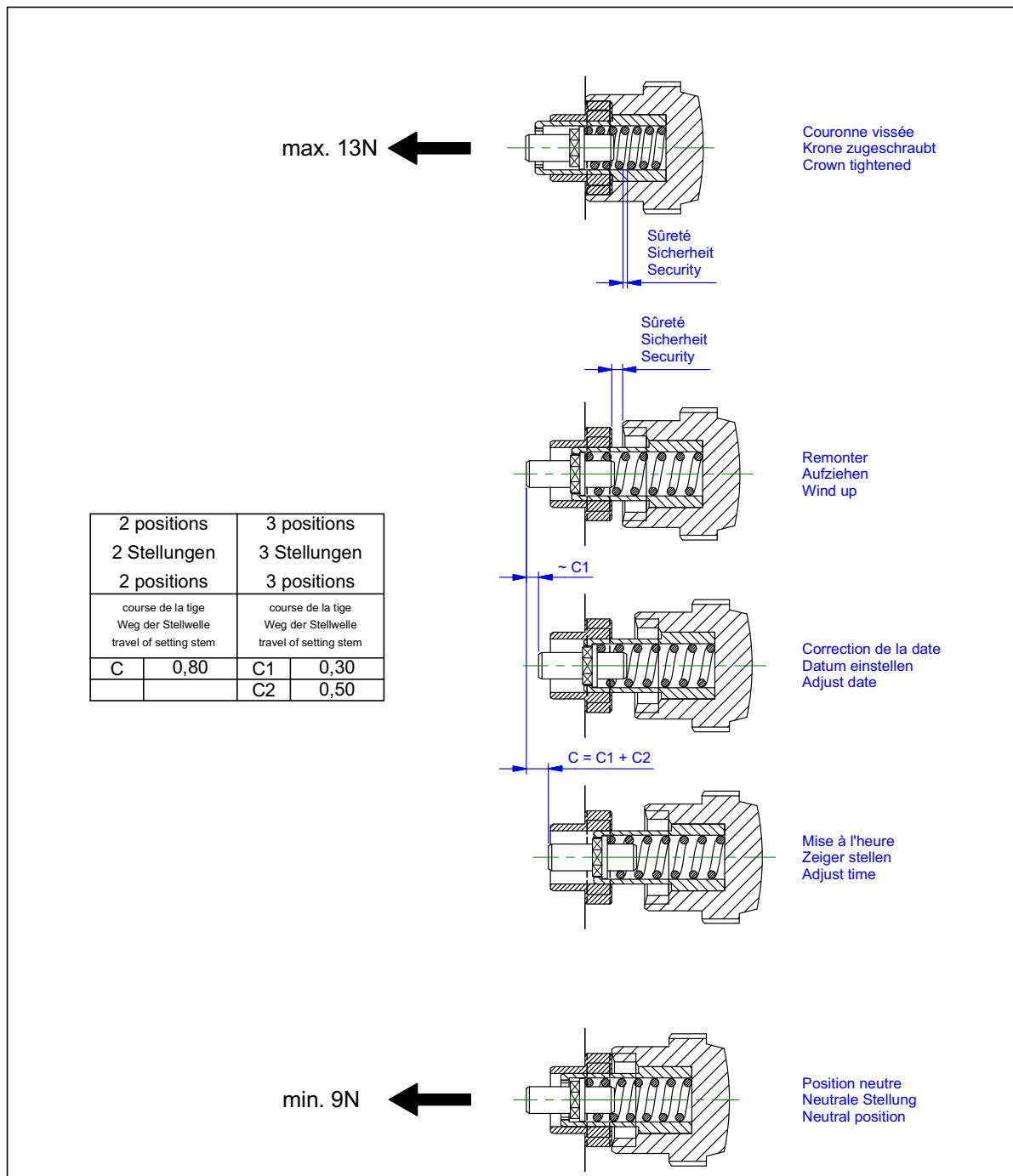
Zur Vermeidung von Schäden am Werk infolge von zufälligen Schlägen auf die Krone der Aufzugswelle muss beim Werkeinbau der Abstand zwischen Krone und Gehäusemittelteil überprüft werden, er darf höchstens 0,1 mm betragen.

To prevent major damage to the movement if the winding stem crown is inadvertently knocked, it is necessary to make sure that the gap between the crown and the middle is no more than 0,1 mm when fixing the movement in its case.

| | | | |
|--|---|--------------------------------|------------------------------|
| Désignation | Calibre natif | | |
| Tige - Longueur, position couronne | | | SW 200-1 |
| Matière - Dureté | Dimensions en mm Tolérances en µm | Anglage général | Echelle Taille de feuille |
| Traitement de surface | Tolérance générale | Tolérance forme | A4 N° de page 1 / 1 |
| SELLITA <i>Le temps en mouvement</i> | Dessiné : FLA 16.03.12 Modifié : JDE 03.07.17 Contrôlé : JQR 03.07.17 | Modifications: | Ancien N° --- |
| | | N° de pièce SW102579 | N° de révision A |

Ce document est confidentiel et appartient à SELLITA SA. Tous les droits afférents à ce document, y compris son contenu, et ses descriptions sont réservés. L'accès à ce document est strictement réservé à des personnes autorisées par SELLITA SA et il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni distribué sans l'autorisation écrite préalable de SELLITA SA.

Couronne vissée: positions – Geschraubte Krone: Stellungen – Screwed crown: positions



| Désignation | | Calibre natif | |
|--|---|-----------------|---------------------------------------|
| Couronne vissée - Positions | | SW 200-1 | |
| Matière - Dureté | Dimensions en mm Tolérances en µm | Anglage général | Echelle -- Taille de feuille A4 |
| Traitement de surface | Tolérance générale | Tolérance forme | N° de page 1 / 1 |
|  Dessiné : FLA 16.03.12 Modifié : JDE 03.07.17 Contrôlé : JQR 03.07.17 | Modifications: Ancien N° N° de pièce SW102580 | Code h. | N° de révision A |

Ce document est confidentiel et appartient à SELLITA WATCH CO S.A. Tous les droits afférents à ce document, y compris son contenu, et ses descriptions sont réservés. L'accès à ce document est strictement réservé à des personnes autorisées par SELLITA WATCH CO S.A. et il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni distribué sans l'autorisation écrite préalable de SELLITA WATCH CO S.A.

SELLITA SW285-1

Modifications comparées aux versions précédentes du document

Änderungen gegenüber vorhergehenden Dokumentversionen

Modifications compared with previous document versions

| Version | Date Datum Date | Modifications | Änderung | Modification | Page Seite Page |
|---------|-----------------------|-----------------|---------------|---------------|-----------------------|
| 01 | 04.06.2019 | Version de base | Basis Version | Basic version | - |

Ce document est disponible sur :

Dieses Dokument finden Sie auf der Seite von :

This document is available on :

www.sellita.ch



SELLITA WATCH CO SA

Crêt-du-Locle 11

CH-2301 La Chaux-de-Fonds

Tél : +41 32 967 99 67

Fax : +41 32 967 99 60

E-mail : info@sellita.ch