

Bedienanleitung Aufzugswellen-Kürzgerät

Dieses Präzisionsgerät ermöglicht Ihnen ein einfaches, gratloses Abschneiden der Aufzugswellen. Mittels einer Mikrometerschraube können Sie die Länge der Aufzugswelle exakt einstellen. Dieses Gerät spart Ihnen viel Zeit und Mühe und ist eine nützliche Hilfe für Ihren Werkstattalltag. Es ist einfach zu bedienen und sollte in keiner gut ausgestatteten Werkstatt fehlen.

Die Lochschere des Werkzeuges zum Kürzen der Aufzugswellen ist auf den zurzeit gebräuchlichsten Aufzugswellendurchmesser von \varnothing 0,90mm eingestellt, wobei auch weitere \varnothing wie 1,00, 1,10 und 1,20mm gewählt werden können. Es ist also nur noch die Länge der Aufzugswelle zu bestimmen. Diese wird mittels der Mikrometerschraube ⑥ eingestellt. Die Skala ⑩ dient Ihnen dabei zur Anzeige der vorgewählten Länge Ihrer Aufzugswelle. Die Gegenmutter ⑦ ist festzuziehen, damit sich die eingestellte Länge nicht verstellt.

Das Werkzeug ist jetzt einsatzbereit. Die zu kürzende Aufzugswelle wird mit dem Vierkant in ein Stiftenklöbchen eingespannt. Durch Betätigen des Transportgriffes ② mit der rechten Hand wird der Schlitten ⑪ mit der Lochschere bis zum Anschlag zurückgeführt. Mit der linken Hand wird die Welle auf die messerförmige Auflagekante ① so aufgelegt, dass die Winkelhebelrille auf dem Schneideanschlag liegt. Der Schlitten wird wieder nach vorne transportiert und die Aufzugswelle in die Lochschere ⑫ eingeführt. Der Schneidhebel ③ wird heruntergedrückt und dadurch die Aufzugswelle gratlos abgezwickt. Die gekürzte Aufzugswelle wird herausgenommen, und die Krone kann aufgeschraubt werden.

Mit dem Einführen der nächsten Aufzugswelle in die Lochschere wird das vorher abgezwickte Teilchen ausgestoßen. Soll die Lochschere auf einen anderen Loch- \varnothing eingestellt werden, so müssen die Schrauben ⑧ und ④ gelöst werden. Der Schneidhebel ③ wird frei und wird jetzt abgezogen. Die Lochschere ⑫ nach vorne drücken und durch Drehen den gewünschten Loch- \varnothing einstellen. Die Lochschere ⑫ in die alte Stellung zurückdrücken und den Schneidhebel ③ einlegen. Die Schrauben ④ und ⑧ sind wieder anzuziehen, nun ist das Werkzeug wieder betriebsbereit. Mit Schraube ⑤ die beiden Löcher der Lochschere wieder genau aufeinander einstellen, und mit Schraube ⑨ Schraube ⑤ wieder feststellen.

